

Принят и введен в действие
Письмом Росстроя
от 12 января 2006 г. N СК-31/02

СПРАВОЧНИК БАЗОВЫХ ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА

ОБЪЕКТЫ ПРОИЗВОДСТВА МИНЕРАЛЬНЫХ УДОБРЕНИЙ И ДРУГИХ ХИМИЧЕСКИХ ПРОИЗВОДСТВ

Разработан ФГУП "ЦЕНТРИНВЕСТпроект" (Пулико В.И., Туренская М.А., Бортникова Е.С.) совместно с ООО "ГИПРОХИМ-ТЕХНОЛОГ" (Арлиевский М.П., Юдин В.Е., Верещагин В.В., Кривинский Б.Г.), ООО СНПФ "НИИГИПРОХИМ-ВКИС" (Варюха Д.Н., Соболев В.В.) и ОАО "ТУЛАГИПРОХИМ" (Дроницкий Э.В.).

Рассмотрен Управлением строительных программ Федерального агентства по строительству и жилищно-коммунальному хозяйству (Росстрой).

Внесен Управлением строительных программ Федерального агентства по строительству и жилищно-коммунальному хозяйству (Росстрой).

Принят и введен в действие с 16 января 2006 г. Федеральным агентством по строительству и жилищно-коммунальному хозяйству (Росстрой) Письмом от 12 января 2006 г. N СК-31/02 по согласованию с Департаментом промышленности Министерства промышленности и энергетики Российской Федерации от 8 июля 2005 г. N 05-656.

Взамен главы II "Производства основной химической промышленности - минеральных удобрений", главы IV "Производства химических средств защиты растений" и главы V "Здания и сооружения подсобно-производственного, вспомогательного и общезаводского назначения" раздела 10 "Производство минеральных удобрений" Сборника цен на проектные работы для строительства изд. 1987 г. с изменениями и дополнениями 1990 г.; а также взамен главы 9 "Подотрасль химических реактивов и особочистых веществ", главы 11 "Подотрасль лаков и красок", главы 12 "Подотрасль товаров бытовой химии" раздела 9 "Химическая промышленность" Сборника цен на проектные работы для строительства изд. 1987 г. с изменениями и дополнениями 1990 г.

1. ОСНОВНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

1.1. Справочник базовых цен на проектные работы для строительства (далее именуемый "Справочник") рекомендуется для определения базовых цен с целью последующего формирования договорных цен на разработку проектной документации для строительства предприятий производства основной химической промышленности минеральных удобрений и предприятий химической промышленности: производств, комплексов, отдельных объектов подсобно-производственного и вспомогательного назначения, специальных разделов проекта.

1.2. Базовые цены в Справочнике установлены в зависимости от натуральных показателей проектируемых объектов: площади, производительности, емкости и др., или на объекты в целом.

1.3. При пользовании настоящим Справочником следует учитывать Общие указания по применению Справочников базовых цен на проектные работы для строительства изд. 2002 г.

1.4. Уровень цен, содержащихся в таблицах Справочника, установлен по состоянию на 01.01.2001.

1.5. Кроме работ, перечисленных в п. 7 раздела I Общих указаний по применению Справочников базовых цен на проектные работы для строительства, базовыми ценами Справочника не учтены:

- разработка технических заданий заводом-изготовителем и конструкторской документации индивидуального изготовления щитов, шкафов и пультов управления электротехническими

системами и системами автоматизации;

- разработка технологического регламента на производство продукции;
- проектирование систем учета и контроля энергопотребления;
- проектирование опытных, опытно-промышленных производств, цехов, установок, линий;
- проектирование систем пожаротушения и дымоудаления, пожарной и охранной сигнализации, оповещение людей о пожаре;
- техническое сопровождение строительства;
- разработка автоматизированных систем диспетчеризации и управления энергоснабжения (АСУЭ), разработка алгоритма управления процессом (PCY) и противоаварийной защиты (ПАЗ);
- разработка проекта транспортировки крупногабаритного тяжеловесного оборудования;
- проектирование санитарно-защитной зоны;
- разработка тепловой изоляции;
- изготовление и дополнительная отправка заказчику проектной документации на электронных носителях (дискетах, CD и т.д.);
- разработка трехмерной электронной модели трубопроводов и оборудования, систем вентиляции, разводки трасс КИПиА и электрокабелей, несущих строительных конструкций;
- разработка проектов промышленного телевидения;
- разработка "Декларации промышленной безопасности" и экспертиза "Декларации промышленной безопасности";
- разработка мероприятий по восстановлению (рекультивации) земельных участков и использованию плодородных слоев почв;
- проектирование водопонижения и дренажа площадки;
- сбор и подготовка исходных данных, представляемых Заказчиком в соответствии с заданием на проектирование;
- оплата органам местного самоуправления, госнадзора и другим организациям работ, связанных с согласованием проектной документации;
- составление технических условий на проектирование, технических заданий на поставку оборудования инофирмам и приемка проектной документации, разработанной инофирмами.

1.6. Разработка раздела "Оценка воздействия на окружающую среду" (ОВОС), выполняемого в соответствии с требованиями действующих нормативных документов в составе предпроектных работ, ценами Справочника не учтена и может составлять не более 20% от цены Обоснований инвестиций в строительство в зависимости от назначения объекта строительства.

1.7. Базовая цена проектной документации (на стадиях проект + рабочая документация) определяется в порядке, установленном разделом II "Общих указаний по применению Справочников базовых цен на проектные работы для строительства".

1.8. Базовая цена проектной документации по объектам, основной показатель которых отличается от приведенных в таблицах, определяется путем применения следующих коэффициентов:

при увеличении показателя в 1,5 раза - 1,1	
свыше 1,5 до 2	- 1,2
свыше 2 до 3	- 1,3
свыше 3 до 4	- 1,4
при уменьшении показателя в 1,5 раза - 0,9	
свыше 1,5 до 2	- 0,8
свыше 2 до 3	- 0,75
свыше 3 до 4	- 0,7

1.9. Распределение цены проектной документации по стадиям проектирования осуществляется по нижеследующей таблице и может уточняться по договоренности между Исполнителем и Заказчиком:

Стадия проектирования	Процент от базовой цены
Проект (П)	30
Рабочая документация	70

Базовая цена рабочего проекта определяется в размере 90% от цены проектной документации.

1.10. Цена разработки Обоснований инвестиций в строительство, выполняемых в соответствии с СП 11-101-95, определяется в порядке, установленном пп. 2.1 и 2.2 Справочника, с применением коэффициента до 0,2, а Ходатайства (Декларации) о намерениях инвестирования строительства предприятий, зданий и сооружений - до 0,15 к цене разработки проектной документации.

1.11. Стоимость разработки проектной документации, осуществляемой на основании исходных данных, в т.ч. базового проекта, разработанных иными организациями, определяется в соответствии с распределением цены проектной документации по стадиям проектирования, приведенном в п. 1.9 Справочника, с повышающим коэффициентом до 1,15 в зависимости от трудоемкости работ.

1.12. Базовая цена проектной документации на реконструкцию и техническое перевооружение определяется по ценам Справочника с применением коэффициента до 2,0, устанавливаемого проектной организацией по согласованию с заказчиком в соответствии с трудоемкостью работ.

Максимальный коэффициент может быть применен при полной реконструкции или полном техническом перевооружении объекта. При определении цены реконструкции (техническом перевооружении) только части здания, сооружения, или выполнении отдельных видов работ применяется по согласованию с заказчиком поправочный коэффициент меньше единицы, учитывающий объем работ по сравнению с новым строительством.

1.13. Затраты, связанные с осуществлением функций генпроектировщика и курированием проектных работ, переданных на субподряд, определяются в размере до 5% от цены разработки проектной документации, передаваемой субподрядным проектным организациям, и оплачиваются дополнительно.

1.14. При разработке смет с использованием ресурсного метода к стоимости разработки раздела "Сметная документация" допускается применять повышающий коэффициент до 1,5 по договоренности с заказчиком. Максимальное значение повышающего коэффициента при составлении сметной документации (с использованием программных средств) применяется в случае отсутствия в регионе централизованного банка данных о стоимости ресурсов для учета дополнительных затрат, связанных с его формированием.

2. БАЗОВЫЕ ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

2.1. Базовая цена разработки проектной документации предприятий производства основной химической промышленности минеральных удобрений и предприятий химической промышленности, а также производственных комплексов в составе заводов определяется путем суммирования базовых цен проектирования основных производственных корпусов, объектов вспомогательного назначения, в т.ч. ГО ЧС, внутриплощадочных инженерных коммуникаций и сооружений, а также разработки генерального плана, относящихся к данному проекту. Эта базовая цена определяется по данному Справочнику и по другим Справочникам на проектирование отдельных объектов. При этом базовая цена разработки разделов "Эффективность инвестиций", "Проект организации строительства", "Научная организация труда" по объекту в целом учитываются в общей цене дополнительно и составляют от цены стадии "проект" для заводов и комплексов производств в составе завода:

- эффективность инвестиций - 15%
- проект организации строительства - 4%
- научная организация труда - 2%

2.2. Стоимость разработки на стадии "проект" раздела "Охрана окружающей среды" определяется дополнительно в размере 39% к стадии "проект" завода или производства в составе завода, определенного в порядке, предусмотренном в п. 2.1, в том числе:

- охрана атмосферного воздуха - 20%

- охрана водной среды - 10%
- охрана территории и почв - 4%
- утилизация твердых отходов - 5%

2.3. Работы и услуги проектной организации, связанные с:

- изготовлением демонстрационных материалов (кроме демонстрационных макетов);
- участием совместно с Заказчиком в согласовании готовой проектной документации с государственными органами и органами местного самоуправления;
- защитой рабочего проекта (проекта) в экспертирующих и утверждающих инстанциях оцениваются дополнительно в размере 10% от общей стоимости разработки проектной документации.

2.4. При необходимости определения базовой цены производства для укрупненных предварительных расчетов стоимость проектирования вновь строящихся производств может быть определена путем применения к базовой цене проектирования основных объектов строительства коэффициента 1,3, а для определения комплексной базовой цены проектирования вновь строящегося завода - 1,5, учитывающих проектирование объектов подсобного и обслуживающего назначения, внутривозрадных сетей и сооружений, а также генерального плана и транспорта.

2.5. В случае, когда предусматривается осуществлять строительство по очередям, стоимость разработки проектов (рабочих проектов) предприятий определяется по ценам Справочника исходя из основных показателей отдельно каждой очереди. При этом к стоимости проектирования первой очереди строительства добавляется до 20% стоимости разработки проекта всех последующих очередей.

2.6. В главах 1 - 6 приведены базовые цены только на отдельные корпуса, цехи и отделения основного производства; базовые цены на подсобно-вспомогательные и общезаводские объекты и коммуникации, генплан, входящие в состав завода или производства, определяются дополнительно по главам 7 и 8 настоящего Справочника или, в случае необходимости, по другим Справочникам.

2.7. Цены производств и объектов приведены без учета проектирования трансформаторных подстанций. Стоимость проектирования трансформаторных подстанций и распределительных устройств определяется дополнительно по другим Справочникам.

2.8. Ценами Справочника предусматривается разработка систем автоматизации без применения микропроцессорной техники.

2.9. Базовая цена проектирования автоматизации объектов с применением микропроцессорной техники на базе контроллера системы управления (без программирования контроллера) определяется с коэффициентом 1,6 к разделам "Автоматизация технологических процессов" и "Электротехническая часть".

2.10. При проектировании систем автоматизации с учетом последующей разработки АСУТП для решения задач обмена информацией между нижним и верхним уровнем АСУТП или информационно-измерительными системами стоимость раздела "Автоматизация" определяется с применением коэффициента от 1,2 до 1,4. Размер коэффициента устанавливается по согласованию с заказчиком в зависимости от количества решаемых задач по автоматизации технологических процессов, автоматизации систем вентиляции и кондиционирования воздуха.

2.11. В случае необходимости в соответствии с заданием на проектирование разработки алгоритма управления процессом (PCY) и противоаварийной защиты (ПАЗ) в разделе "Технологическая часть" проекта (рабочего проекта, рабочей документации), а также в разделах "Автоматизация технологических процессов" и "Электротехническая часть", стоимость их выполнения определяется с $K = 0,3$ от соответствующих частей проекта (рабочего проекта, рабочей документации).

2.12. При разработке раздела автоматизации на уровне автоматизированных систем управления технологическими процессами (АСУТП) базовая цена проектирования нижнего и верхнего уровня определяется по соответствующим ценовым документам на разработку указанной технической документации.

2.13. Относительная стоимость разделов проектной документации по стадиям проектирования указана в таблице, приведенной в п. 3, в следующей последовательности:

- проект,

- рабочая документация,
- рабочий проект.

2.14. В случае отсутствия позиций номенклатуры, приведенных в настоящем Справочнике, могут быть использованы цены, содержащиеся в других Справочниках базовых цен на проектные работы для строительства, установленные в зависимости от натуральных показателей объектов проектирования.

2.15. Цены, приведенные в таблицах 6.7 и 6.8, предусматривают разработку электротехнических сооружений и электрохимзащиту от почвенной коррозии и коррозии блуждающими токами подземных сетей и сооружений для производств желтого фосфора и карбида кальция.

2.16. Указанные цены могут быть использованы для других производств в случае выполнения работ по электрохимзащите вне комплекса по отдельному заданию для проектирования.

Глава 1. Производства основной химической промышленности - минеральных удобрений

Таблица 1

Производства основной химической промышленности - минеральных удобрений

Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной документации, тыс. руб.	
		a	b
1	2	3	4
1. Производство серной кислоты из флотационного колчедана Ангар для размораживания от 4 до 8 вагонов с колчеданом с помощью инфракрасных излучений в автоматическом режиме	вагон	873,6	164,76
2. То же, св. 8 до 16 вагонов	"	1096,2	137,4
3. Приемное устройство для разгрузки колчедана с вагоноопрокидывателем	вагоно-опрокидыватель	2613,6	-
4. Транспортные галереи подачи колчедана в склады производительностью от 150 до 290 тыс. т/год протяженностью 100 м	тыс. т/год	207,3	1,08
5. То же, св. 290 до 580 тыс. т/год	"	258,72	0,9
6. Открытый склад колчедана емкостью от 50 до 100 тыс. т	тыс. т	472,8	7,08
7. То же, св. 100 до 200 тыс. т	"	589,8	5,88
8. Закрытый склад колчедана с отделением дробления и отсева для подачи на обжиг емкостью от 12 до 25 тыс. т	"	574,2	34,32
9. То же, св. 25 до 50 тыс. т	"	717,12	28,62

10.	Транспортная галерея подачи колчедана в печное отделение производительностью от 150 до 290 тыс. т/год	тыс. т/год	207,3	1,08
11.	То же, св. 290 до 580 тыс. т/год	"	258,72	0,9
12.	Печное отделение производительностью от 150 до 290 тыс. т/г колчедана в составе 3-х технологических линий с печами КС-450, котлами-утилизаторами, циклонами, сухими электро-фильтрами, воздуходувками и системой подачи колчедана и отвода огарка в пределах отделения	"	3889,5	20,04
13.	То же, св. 290 до 580 тыс. т/год	"	4847,34	16,68
14.	Промывное отделение производительностью от 50 до 100 тыс. нм3/ч газа в составе одной технологической линии - две башни с узлами мокрой электроочистки и фильтрации и промывной кислоты	тыс. нм3/ч	1314,6	19,74
15.	То же, св. 100 до 200 тыс. нм3/ч	"	1643,4	16,44
16.	Сушильно-абсорбционное отделение производительностью от 180 до 360 тыс. т/год в составе одной технологической линии - олеумной и двух моногидратных циклов, сушки чистого газа и закрепления промывной кислоты	тыс. т/год	2238,0	9,3
17.	То же, св. 360 до 720 тыс. т/год	"	2787,0	7,74
18.	Контактно-компрессорное отделение производительностью от 60 до 125 тыс. нм3/ч газа в составе компрессии, контактного аппарата, вакуумной выгрузки катализатора, газовых теплообменников, газодувок и пускового устройства	тыс. нм3/ч	1254,0	15,0
19.	То же, св. 125 до 250 тыс. нм3/ч	"	1562,4	12,48
20.	Склад серной кислоты емкостью от 8 до 15 тыс. т	тыс. т	230,76	23,1
21.	То же, св. 15 до 30 тыс. т	"	288,6	19,26
22.	Эстакада для налива серной кислоты в ж.д. цистерны от 3 до 6 стояков	стояк	441,72	110,46
23.	То же, св. 6 до 12 стояков	"	552,12	92,04
24.	Бункерный склад огарка емкостью до 1300 т	тыс. т	298,2	344,04
25.	То же, св. 1300 т	"	372,72	286,8
26.	Гидроудаление огарка от печного отделения сернокислотного цеха до ограждения предприятия протяженностью 1 км	тыс. т/год	771,24	5,4

27.	производительностью от 100 до 216 тыс. т/год огарка То же, св. 216 до 432 тыс. т/год	"	969,42	4,56
28.	Производство серной кислоты из серы Приемное устройство для разогрева и разгрузки ж. д. цистерн с жидкой серой с эстакадой слива от 6 до 12 стояков и маневровым узлом	СТОЯК	582,0	72,78
29.	То же, св. 12 до 24 стояков	"	727,68	60,66
30.	Склад жидкой серы с отделением фильтрации и узлом подачи в печное отделение емкостью от 3 до 6 тыс. т	ТЫС. Т	948,0	237,0
31.	То же, св. 6 до 12 тыс. т	"	1185,0	197,52
32.	Склад комовой серы с отделением плавления, очистки и подачи в печное отделение емкостью от 5 до 10 тыс. т	"	1292,52	193,86
33.	То же, св. 10 до 20 тыс. т	"	1615,8	161,58
34.	Печное отделение, производительностью от 42 до 84 тыс. т/год жидкой серы	ТЫС. Т/ГОД	657,66	11,7
35.	То же, св. 84 до 168 тыс. т/год	"	820,2	9,72
36.	Отделение воздуходувок (компрессорное) производительностью от 35 до 70 тыс. нм3/ч	ТЫС. НМ3/Ч	437,16	9,36
37.	То же, св. 70 до 140 тыс. нм3/ч	ТЫС. НМ3/Ч	547,08	7,86
38.	Контактное отделение производительностью от 35 до 70 тыс. нм3/ч	"	1203,6	25,8
39.	То же, св. 70 до 140 тыс. нм3/ч	"	1504,2	21,48
40.	Отделение теплотехнического оборудования для производства серной кислоты мощностью от 120 до 240 тыс. т/год	ТЫС. Т/ГОД	438,6	2,76
41.	То же, св. 240 до 480 тыс. т/год	"	547,2	2,28
42.	Сушильно-абсорбционное отделение для производства серной кислоты мощностью от 120 до 240 тыс. т/год	"	1635,9	10,26
43.	То же, св. 240 до 480 тыс. т/год	"	2050,8	8,58
44.	Склад серной кислоты емкостью от 5 до 10 тыс. т	ТЫС. Т	183,0	25,14
45.	То же, св. 10 до 20 тыс. т	"	230,16	20,94
46.	Эстакада для налива и слива серной кислоты от 3 до 6 стояков	СТОЯК	440,28	110,1
47.	То же, св. 6 до 12 стояков	"	550,32	91,74
48.	Приемное устройство для разогрева и разгрузки ж/д цистерн с жидкой серой с эстакадой слива от 9 до 18 стояков и маневровым узлом	СТОЯК	748,44	62,4
49.	То же, св. 18 до 36 стояков	"	935,7	51,96

50.	Печное отделение производительностью от 84 до 168 тыс. т/год жидкой серы	тыс. т/год	835,86	7,5
51.	То же, св. 168 до 336 тыс. т/год	"	1046,64	6,24
52.	Отделение воздуходувок (компрессорное) производительностью от 75 до 155 тыс. нм3/ч	тыс. нм3/ч	558,06	5,4
53.	То же, св. 155 до 310 тыс. нм3/ч	"	697,8	4,56
54.	Контактное отделение производительностью от 75 до 155 тыс. нм3/ч	"	1536,0	14,88
55.	То же, св. 155 до 310 тыс. нм3/ч	"	1920	12,36
56.	Отделение теплотехнического оборудования для производства серной кислоты мощностью от 240 до 500 тыс. т/год	тыс. т/год	534,6	1,74
57.	То же, св. 500 до 1000 тыс. т/год	"	697,8	1,44
58.	Сушильно-абсорбционное отделение для производства серной кислоты мощностью от 240 до 500 тыс. т/год	"	2085,6	6,3
59.	То же, св. 500 до 1000 тыс. т/год	"	2616,9	5,22
60.	Склад серной кислоты емкостью от 8 до 15 тыс. т	тыс. т	210,0	21,0
61.	То же, св. 15 до 30 тыс. т	"	288	19,2
62.	Эстакада для налива и слива серной кислоты от 6 до 12 стояков	стояк	646,2	80,76
63.	То же, св. 12 до 24 стояков	"	807,84	67,32
64.	Смесительная установка 75%-й серной кислоты мощностью от 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т/год	842,4	3,24
65.	То же, св. 400 до 800 тыс. т/год	тыс. т/год	1062,6	2,7
66.	Производство серной кислоты из отходов газов цветной металлургии Производство серной кислоты из сульфата железа, из гидролизной кислоты и из отходящих газов производства красных железистых пигментов мощностью от 180 до 360 тыс. т/год в составе отделений: печного, промыв- ного, сушильно-абсорбционного и контактно-компрессорного	тыс. т/год	8679,0	36,12
67.	То же, св. 360 до 720 тыс. т/год	"	10840,2	30,12
68.	Установка регенерации отработанной серной кислоты производства алкилирования или гудрона с применением 98% сероводорода производител- ностью от 18 до 35 тыс. т/год серной кислоты в составе отделений: печного, промывно-	тыс. т/год мнГ	3368,82	144,42

	го, сушильно-абсорбционного, контактно-компрессорного и бытовых помещений			
69.	То же, св. 35 до 70 тыс.т/год	"	4211,4	120,36
70.	Производство серной кислоты из пульпы сульфит-бисульфит магния, получаемой при очистке отходящих газов ТЭЦ в составе отделений: обжига, суши, промывного, сушильно-абсорбционного и контактно-компрессорного производительностью от 15 до 30 т/ч пульпы	т/ч пульпы	2967,6	148,26
71.	То же, св. 30 до 60 т/ч	"	3708	123,6
72.	Установка приготовления газообразной сульфидирующей смеси из 100% газообразного сернистого ангидрида для производства толуолсульфоната и сульфонола мощностью от 12 до 25 тыс. т/год смеси	тыс. т/год смеси	397,38	23,88
73.	То же, св. 25 до 50 тыс. т/год	"	497,16	19,92
74.	Производство реактивной серной кислоты мощностью от 8 до 15 тыс. т/год мнг с отделением расфасовки в мелкую тару и хранением	тыс. т/год	2172,54	217,38
75.	То же, св. 15 до 30 тыс. т/год	"	2716,2	181,14
76.	Производство аккумуляторной серной кислоты мощностью от 1 до 3 тыс. т/год мнг с розливом и хранением	"	724,44	362,16
77.	То же, св. 3 до 6 тыс. т/год	"	905,58	301,86
78.	Отделение получения 19 - 24% олеума по ГОСТу мощностью от 50 до 100 тыс. т/год на базе производства серной кислоты	"	668,4	10,02
79.	То же, св. 100 до 200 тыс. т/год	"	836,04	8,4
80.	Цех производства сульфитных и сульфатных солей (бисульфита аммония) мощностью от 22 до 44 тыс. т/год в составе: реакционного отделения, склада растворов солей емкостью 1000 м3 и эстакады налива раствора бисульфита на 2 стояка	тыс. т/год 100% P O 2 5	1008,12	34,26
81.	То же, свыше 44 до 88 тыс. т/год	тыс. т/год	1258,08	28,56
82.	Производство ЭФК Приемное устройство с траншеями для разгрузки от 4 до 8 вагонов с апатитом и подачей в склад	вагон	1041,6	195,42
83.	То же, св. 8 до 16 вагонов	"	1302,6	162,9
84.	Силосный склад апатитового концентрата емкостью от 6 до 12 тыс. т	тыс. т	431,28	53,82
85.	То же, св. 12 до 24 тыс. т	"	537,84	44,88

86.	Пневмотранспорт на эстакадах или галереи мехтранспорта апатита из склада в цех, производительностью от 200 до 350 тыс. т/год и протяженностью 150 метров	тыс. т/год	151,8	0,84
87.	То же, св. 350 до 700 тыс. т/год	"	221,4	0,72
88.	Цех экстракционной неупаренной фосфорной кислоты концентрацией до 30% P O ₂ 5 производительностью до 110 - 140 тыс. т/г P O ₂ 5	"	5145,0	55,2
89.	То же, св. 110 - 140 до 220 - 280 тыс. т/год	"	6435,6	45,96
90.	Склад неупаренной ЭФК емкостью от 300 до 650 т	т	156,0	0,36
91.	То же, св. 650 до 1300 т	"	193,92	0,3
92.	Отделение отстаивания неупаренной ЭФК производительностью до 140 тыс. т/год	тыс. т/год	724,2	7,98
93.	То же, св. 140 до 280 тыс. т/год	"	919,2	6,66
94.	Отделение вакуум-упарки ЭФК до 52% P O ₂ 5 производительностью до 140 тыс. т/год	"	2476,8	26,52
95.	То же, св. 140 до 280 тыс. т/год	"	3333	22,08
96.	Абсорбция отходящих газов производительностью от 25 до 50 тыс. м3/ч	тыс. м3/ч	203,4	6,78
97.	То же, св. 50 до 100 тыс. м3/ч	"	281,28	5,64
98.	Очистка пневмотранспорта от пыли производительностью от 5 до 10 тыс. м3/ч	"	481,8	72,3
99.	То же, св. 10 до 20 тыс. м3/ч	"	602,4	60,24
100.	Станция нейтрализации стоков производительностью от 10 до 20 м3/ч	м3/ч	330,24	24,84
101.	То же, св. 20 до 40 м3/ч	"	413,4	20,7
102.	Установка очистки экстракционной фосфорной кислоты от примесей раствором триалкиламина в керосине и октаноле с промежуточным складом мощностью от 10 до 18 тыс. т/год P O ₂ 5 в составе одной технологической линии с узлами: отстаивания, экстракции, отделения органической фазы от очищенной ЭФК и регенерации органических растворителей	тыс. т/год P O ₂ 5	3595,2	299,7
103.	То же, св. 18 до 36 тыс. т/год	"	4494,6	249,72
104.	Установка обезфторивания экстракционной фосфорной кислоты методом огневой упарки мощностью от 30 до	"	1295,4	32,4

	60 тыс. т/год Р О в составе 2 5 двух технологических линий двухступенчатой упарки, очистки газов и отстаивания исходной ЭФК			
105.	То же, св. 60 до 120 тыс. т/год	"	1618,8	27
106.	Сухое удаление фосфогипса или огарка Конвейерный транспорт фосфогипса или огарка в галерее от цехов до огражде- ния завода с перегрузками и узлом погрузки производитель- ностью от 250 до 475 тыс. т/год протяженностью 500 м	тыс. т/год	445,98	1,44
107.	То же, св. 475 до 950 тыс. т/год	"	563,16	1,2
108.	Отвал фосфогипса или огарка при сухом удалении с противофильтрационным экраном без внешних сетей коммуни- каций (отвалообразование бульдозерами) емкостью от 3 до 5 млн. м3	млн. м3	1723,2	517,02
109.	То же, св. 5 до 10 млн. м3	"	2154,0	430,86
110.	Гидроудаление фосфогипса или огарка Узел репульпации фосфогипса в цехе ЭФК производитель- ностью (по сухому двухводному фосфогипсу) от 250 до 475 тыс. т/год	тыс. т/год	150,84	0,42
111.	То же, св. 475 до 950 тыс. т/год	"	174,0	0,36
112.	Эстакада пульпопроводов фосфогипса или огарка от цехов до шламонакопителя производительностью 475 тыс. т/год и трубопровода фильтрованной воды для повторного использования протяженностью от 3 до 7 км	км	2831,28	624,54
113.	То же, св. 7 до 14 км	"	3538,8	520,44
114.	Насосная станция гидротранс- порта фосфогипса или огарка производительностью от 1500 до 2900 м3/ч	м3/ч	306,6	0,156
115.	То же, св. 2900 до 5800 м3/ч	"	377,4	0,132
116.	Насосная станция осветленных вод для повторного исполь- зования производительностью от 1200 до 2300 м3/ч	"	201,96	0,132
117.	То же, св. 2300 до 4600 м3/ч	"	251,4	0,108
118.	Станция фильтрации фосфогипса или огарка (вакуумфильтром) на границе отвала производительностью от 1500 до 2900 м3/ч	"	901,8	0,42
119.	То же, св. 2900 до 5800 м3/ч	м3/ч	1053,6	0,36
120.	Шламонакопитель фосфогипса	млн. м3	1729,2	517,02

	или огарка с устройством противофильтрационного экрана и обвалованием, емкостью от 2,5 до 5 млн. м3			
121.	То же, св. 5 до 10 млн. м3	"	2154	430,86
122.	Цех сушки и грануляции фосфогипса (отход производства ЭФК), три технологических нитки для цементной промышленности производительностью от 180 до 540 тыс. т/год в составе объектов, перечисленных в поз. 124 - 135	тыс. т/год	4563,6	12,78
123.	То же, св. 540 до 1080 тыс. т/год	"	5730,0	10,62
124.	Узел репульпации фосфогипса в цехе ЭФК мощностью от 55 до 110 тыс. т/год	"	126,6	1,92
125.	То же, св. 110 до 220 тыс. т/год	"	173,76	1,62
126.	Гидротранспорт пульпы фосфогипса от цеха ЭФК до цеха сушки производительностью от 300 до 600 тыс. т/год	"	736,8	1,86
127.	То же, св. 600 до 1200 тыс. т/год	"	920,7	1,56
128.	Корпус сушки и грануляции, три технологические линии суммарной мощностью от 180 до 540 тыс. т/год	"	1634,7	4,62
129.	То же, св. 540 до 1080 тыс. т/год	"	2052,0	3,84
130.	Корпус рассева мощностью от 180 до 540 тыс. т/год	тыс. т/год	493,8	1,38
131.	То же, св. 540 до 1080 тыс. т/год	"	615,6	1,14
132.	Склад готовой продукции емкостью от 9 до 18,5 тыс. м3 с устройством для погрузки навалом в ж/д вагоны	тыс. м3	577,44	46,74
133.	То же, св. 18,5 до 37 тыс. м3	"	732	39
134.	Станция нейтрализации фторсодержащих стоков производительностью от 30 до 60 м3/ч	м3/ч	569,64	14,22
135.	То же, св. 60 до 120 м3/ч	"	710,7	11,82
136.	Цех переработки фосфогипса (отход производства ЭФК) в высокопрочное гипсовое вяжущее повышенной водостойкости, три технологические нитки мощностью от 200 до 400 тыс. т/г в составе объектов, перечисленных в поз. 138 - 154	тыс. т/год	7941	29,7
137.	То же, св. 400 до 800 тыс. т/год	"	9910,62	24,78
138.	Узел репульпации фосфогипса в цехе ЭФК мощностью от 55 до 110 тыс. т/год	"	126,0	1,92
139.	То же, св. 110 до 220 тыс. т/год	"	173,76	1,62

140.	Гидротранспорт фосфогипса из цеха ЭФК до цеха переработки производительностью от 235 до 470 тыс. т/год	"	784,2	2,4
141.	То же, св. 470 до 940 тыс. т/год	тыс. т/год	920,7	1,98
142.	Силосный склад цемента емкостью от 2 до 4 тыс. т	тыс. т	258,54	96,96
143.	То же, св. 4 до 8 тыс. т	"	323,16	75,36
144.	Склад добавок емкостью от 0,4 до 0,9 тыс. т	"	245,46	409,08
145.	То же, св. 0,9 до 2 тыс. т	"	306,78	340,92
146.	Корпус переработки фосфогипса методом гидротермальной обработки (при 125 °С и Р = 3 атм пара) с перекристаллизацией дигидрата сульфата кальция в полугидрат с последующей сушкой и помолом, производительностью от 200 до 400 тыс. т/год	тыс. т/год	3882,6	14,52
147.	То же, св. 400 до 800 тыс. т/год	"	4851,6	12,12
148.	Силосный склад гипсового вяжущего емкостью от 7 до 15 тыс. т	тыс. т	484,44	48,42
149.	То же, св. 15 до 30 тыс. т	"	605,4	40,32
150.	Отделение фасовки с устройством для отгрузки в мешках производительностью от 30 до 60 т/ч	т/ч	377,76	9,42
151.	То же, св. 60 до 120 т/ч	"	470,4	7,86
152.	Установка для загрузки продукта в автоцементовозы	одна цистерна	363,0	-
153.	Станция нейтрализации фторсодержащих стоков производительностью от 30 до 60 м3/ч	м3/ч	569,64	14,22
154.	То же, свыше 60 до 120 м3/ч	"	710,7	11,82
155.	Производство суперфосфорной кислоты Буферный склад экстракционной фосфорной кислоты емкостью от 1000 до 2000 м3	тыс. м3	301,8	226,32
156.	То же, св. 2000 до 4000 м3	"	377,22	188,58
157.	Склад полиакриламида емкостью от 30 до 60 т	т	76,02	2,04
158.	То же, св. 60 до 120 т	"	98,58	1,68
159.	Цех суперфосфорной кислоты производительностью от 75 до 150 тыс. т/год	тыс. т/год	2227,5	22,32
160.	То же, св. 150 до 300 тыс. т/год	"	2788,8	18,6
161.	Отделение отстаивания "СФК" с узлом приготовления полиакриламида мощностью "СФК" от 75 до 150 тыс. т/год	"	666,48	6,72
162.	То же, св. 150 до 300 тыс. т/год	"	836,64	5,58
163.	Склад суперфосфорной кислоты емкостью от 2000 до 4000 м3	тыс. м3	474,0	177,6
164.	То же, св. 4000 до 8000 м3	"	592,2	148,2
165.	Эстакада для налива "СФК"	стояк	367,44	137,58

166.	в цистерны от 2 до 4 стояков То же, св. 4 до 8 стояков	"	458,88	114,66
167.	Склад суперфосфорной кислоты емкостью от 0,75 до 1,5 тыс. т	тыс. т	258,0	258,96
168.	То же, св. 1,5 до 3 тыс. т	"	323,16	215,64
169.	Производство ЖКУ Производство жидких комплексных удобрений ЖКУ марки 10-34-0 мощностью от 143 до 286 тыс. т/год в натуре или 97,2 тыс. т/Г Р О 2 5	тыс. т/год в натуре	4502,4	23,76
170.	в составе объектов, перечисленных в поз. 171 - 174 То же, св. 286 до 572 тыс. т/год	"	5697,0	19,8
171.	Корпус приготовления ЖКУ производительностью от 143 до 286 тыс. т/год в натуре	тыс. т/год в натуре	3496,38	18,3
172.	То же, св. 286 до 572 тыс. т/год	"	4364,4	15,3
173.	Склад ЖКУ емкостью от 10 до 20 тыс. т с эстакадой для налива в цистерны и маневровым устройством (с привязкой ранее выполненных проектов резервуаров)	тыс. т	769,2	57,66
174.	То же, св. 20 до 40 тыс. т	"	961,38	48,06
175.	Прирельсовый склад ЖКУ емкостью от 1 до 2 тыс. т в составе 5 резервуаров по 400 м, насосной и бытовок (привязка)	"	105,6	79,38
176.	То же, св. 2 до 4 тыс. т	"	132,18	66,12
177.	Глубинный склад ЖКУ емкостью от 0,3 до 0,6 тыс. т в составе 3 резервуаров по 200 м3, насосной и бытовок (привязка)	"	68,7	159,6
178.	То же, св. 0,6 до 1,2 тыс. т	"	85,86	143,04
179.	Производство двойного суперфосфата Приемное устройство для разгрузки от 2 до 4 пневмоцистерн с фосконцентратом и подачей в силосы	Пневмо- цистерна	367,2	137,64
180.	То же, св. 4 до 8 пневмоцистерн	"	458,88	114,66
181.	Силосный склад фосконцентрата емкостью от 6 до 12 тыс. т	тыс. т	435,42	53,46
182.	То же, св. 12 до 24 тыс. т	"	538,44	44,58
183.	Пневмотранспорт на эстакаде фосконцентрата из склада в отделение домола производительностью от 90 до 180 тыс. т/год, протяженностью 100 м	тыс. т/год	157,98	1,32
184.	То же, св. 180 до 360 тыс. т/год	"	196,8	1,08
185.	Отделение домола фосконцентрата со складом	"	1040,7	8,7

	производительностью от 90 до 180 тыс. т/год			
186.	То же, св. 180 до 360 тыс. т/год	"	1300,8	7,26
187.	Пневмотранспорт на эстакаде фосконцентрата из отделения домола в промежуточный расходный склад	"	157,98	1,32
	производительностью от 90 до 180 тыс. т/год и протяженностью 100 м			
188.	То же, св. 180 до 360 тыс. т/год	"	496,62	1,08
189.	Прищеховый расходный склад фосконцентрата емкостью от 250 до 500 т	т	82,2	0,3
190.	То же, св. 500 до 1000 т	т	114,36	0,24
191.	Прищеховый склад фосфорной кислоты емкостью от 0,8 до 1,6 тыс. м	тыс. м3	468,0	438,78
192.	То же, св. 1,6 до 3,2 тыс. м3	"	585,12	365,76
193.	Склад твердых микродобавок с узлом растаривания и подачи в цех емкостью от 75 до 150 т	т	120,6	1,32
194.	То же, св. 150 до 300 т	"	158,28	1,08
195.	Главный корпус производства двойного гранулированного аммонизированного суперфосфата мощностью от 90 до 180 тыс. т/год 100% P O 2 5	тыс. т/год P O 2 5	3183,6	26,46
196.	То же, св. 180 до 360 тыс. т/год	"	3970,92	22,02
197.	Узел микродобавок для производства суперфосфата, мощностью от 1 до 2 тыс. т/год	"	190,08	142,56
198.	То же, св. 2 до 4 тыс. т/год	"	237,6	118,8
199.	Установка абсорбции фтористых газов под атмосферным давлением в отделения грануляции и сушки	тыс. м3/ч	614,22	2,76
	производительностью от 175 до 350 тыс. м3/ч с возвратом растворов в процесс			
200.	То же, св. 350 до 700 тыс. м3/ч	"	785,4	2,28
201.	Установка двухступенчатой (водной и известковым молоком) очистки от фтора газов, отходящих от реакторов	"	290,4	7,38
	производительностью от 30 до 60 тыс. м3/ч			
202.	То же, св. 60 до 120 тыс. м3/ч	"	366,18	6,12
203.	Отделение нейтрализации абсорбционных и других стоков известковым молоком	м3/ч	392,4	19,68
	производительностью от 15 до 30 м3/ч			
204.	То же, св. 30 до 60 м3/ч	"	491,4	16,38
205.	Склад суперфосфата навалом емкостью от 7 до 14 тыс. т с транспортными галереями и	тыс. т	1487,88	159,36

	узлами пересева и погрузки в вагоны и автотранспорт			
206.	То же, св. 14 до 28 тыс. т	"	1859,52	132,84
207.	Отделение фасовки суперфосфата в мелкую тару производительностью от 20 до 40 тыс. т/год с устройством для отгрузки	тыс. т/год	642,0	24,0
208.	То же, св. 40 до 80 тыс. т	"	801,0	20,04
209.	Производство фосфорно-кальциевых серосодержащих удобрений Главный корпус производства гранулированных фосфорно-кальциевых серосодержащих удобрений мощностью от 80 до 160 тыс. т/год 100% P O 2 5 или от 400 до 800 тыс. т/год в натуре с применением 6 аппаратов СГБ	тыс. т/год P O 2 5	6427,2	57,6
210.	То же, св. 160 до 320 тыс. т/год	"	7674,6	48,0
211.	Отделение микродобавок мощностью от 0,5 до 1,1 тыс. т/год с узлом приготовления пульпы и складом марганцевого шлама	тыс. т/год	407,04	555,0
212.	То же, св. 1,1 до 2,2 тыс. т/год	"	508,74	462,48
213.	Главный корпус производства нитрофоски мощностью от 25 до 50 тыс. т/год 100% P O 2 5 или от 250 до 500 тыс. т/год в натуре, методом сернокислотного или азотно-кислотного разложения апатитового концентрата по ГОСТу в составе отделений: реакторного, грануляции, сушки, рассева, дробления, охлаждения, кондиционирования, с системами очистки газов	тыс. т/год 100% P O 2 5	7717,2	231,6
214.	То же, св. 50 до 100 тыс. т/год	"	9648,6	193,02
215.	Главный корпус производства нитроаммофоски мощностью от 69 до 138 тыс. т/год 100% P O 2 5 до 860 тыс. т/год в натуре по схеме аммонизатор-гранулятор-сушильный барабан, в составе отделений: нейтрализации, грануляции, сушки, рассева, охлаждения, кондиционирования, захолаживания с системами аспирации и очистки газов	"	12339,54	134,1
216.	То же, св. 138 до 276 тыс. т/год	"	15424,2	111,78

217. Главный корпус производства диаммофоса или диаммофоски мощностью от 65 до 130 тыс. т/год 100% P O _{2 5} или от 382 до 764 тыс. т/год в натуре, по схеме аммонизатор-гранулятор, в составе отделений: нейтрализации, грануляции, сушки, классификации, дробления, охлаждения с системами очистки отходящих газов и аспирации	"	7795,8	89,88
218. То же, св. 130 до 260 тыс. т/год	"	9739,5	74,88
219. Главный корпус производства аммофоса мощностью от 65 до 130 тыс. т/год 100% P O _{2 5} или от 350 до 700 тыс. т/год 18,7% P O _{2 5} на базе упаренной ЭФК концентрации 52% P O _{2 5} с применением аппаратов ГС в составе отделений: нейтрализации, грануляции, сушки, дробления, охлаждения и отсева с системами аспирации и очистки отходящих газов	"	4481,4	51,72
220. То же, св. 130 до 260 тыс. т/год	"	5603,52	43,14
221. Отделение огневой или вакуумной упарки аммофосной пульпы при применении неупаренной ЭФК с концентрацией 28 - 30% P O _{2 5} для производства аммофоса от 65 до 130 тыс. т/год 100% P O _{2 5}	"	1965,0	22,56
222. То же, св. 130 до 260 тыс. т/год	"	2449,8	18,84
223. Главный корпус производства дигидрофоса поточным методом с аппаратами БГС из ЭФК концентрации 52% P O _{2 5} и фосконцентрата с содержанием P O _{2 5} не менее 28%, мощностью от 90 до 180 тыс. т/год 100% P O _{2 5}	тыс. т/год P O _{2 5}	Определяется поз. 195 или 196 с К - 1,2	
224. То же, св. 180 до 360 тыс. т/год	"	то же	
225. Установка сухого тукосмешения методом прессования и грануляции с бытовыми помещениями производительностью от 6 до 12,5 т/ч или от 45 до	т/ч	1746,6	209,58

	90 тыс. т/год			
226.	То же, св. 12,5 до 25 т/ч	"	2182,8	174,66
227.	Установка смешения жидких удобрений (суспендированных) производительностью от 10 до 20 т/ч или от 18 до 36 тыс. т/год в составе устройства для выгрузки исходных компонентов, дозирования, смешения и подачи на отгрузку и бытовыми помещениями	"	562,8	42,06
228.	То же, св. 20 до 40 т/ч	"	702,0	35,04
229.	Прирельсовый склад незатаренных минеральных удобрений емкостью от 2 до 5 тыс. т в составе одноэтажного неотапливаемого здания Н = 12 м, оснащенного двухпролетным мостовым краном грузоподъемностью 5 т, грейферной тележкой на 3 т с эстакадой для разгрузки ж/д вагонов	тыс. т	945,0	283,44
230.	То же, св. 5 до 10 тыс. т	"	1181,16	236,22
231.	Глубинный склад незатаренных минеральных удобрений емкостью от 2 до 5 тыс. т в составе одноэтажного неотапливаемого здания Н = 10,8 м, оснащенного двухпролетным мостовым краном грузоподъемностью 5 т и грейферной тележкой на 3 т	"	472,2	141,72
232.	То же, св. 5 до 10 тыс. т	"	590,4	118,08
233.	Цех приготовления известкового молока с бункерным приемным устройством извести, узлом дробления, силосным складом хранения, отделением гашения, классификации, емкостями хранения известкового молока, узлом удаления твердых отходов производительностью от 50 до 100 м3/ч	м3/ч	1239,6	18,6
234.	То же, св. 100 до 200 м3/ч	"	1549,44	15,48
235.	Станция нейтрализации фторсодержащих стоков с узлом удаления твердых отходов, складом полиакриламида, узлом растворения, наружной установкой стустителей, баков усреднителей кислых стоков, подземным резервуаром осветленной воды производительностью станции от 75 до 150 м3/ч	"	1035,0	10,32
236.	То же, св. 150 до 300 м3/ч	м3/ч	1292,4	8,64
237.	Производство хромовых солей кристаллического бихромата натрия из концентрированных	тыс. т/год	2268,0	113,4

	растворов мощностью от 5 до 30 тыс. т/год в составе реакционного отделения и склада готового продукта емкостью от 4500 до 9000 м3			
238.	То же, св. 30 до 60 тыс. т/год	"	2836,2	94,56
239.	Производство монокромата натрия в растворе мощностью от 15 до 30 тыс. т/год в составе отделений: размольного, шихто-приготовительного, печного, фильтрационного и склада хромата емкостью от 5 до 10 тыс. т и доломита от 3 до 6 тыс. т	"	3696,0	184,74
240.	То же, св. 30 до 60 тыс. т/год	"	4618,2	153,96
241.	Производство сухих хромовых дубителей мощностью от 25 до 50 тыс. т/год в составе отделений: сжигания серы, приготовления бихроматного раствора, сушки, затаривания и траншейного склада серы емкостью от 200 до 400 м3	"	2518,8	75,54
242.	То же, св. 50 до 100 тыс. т/год	"	3148,2	62,94
243.	Производство окиси хрома заданной мощности со складом сырья емкостью от 500 до 1000 т, прирельсовым складом готовой продукции от 450 до 900 м3, тепловым пунктом и станцией сбора и перекачки конденсата	заданная мощность	6949,8	-
244.	То же, удвоенной мощности	"	10425,0	-
245.	Производство хромового ангидрида мощностью от 7,5 до 15 тыс. т/год со складом хранения барабанов	тыс. т/год	903,0	90,3
246.	То же, св. 15 до 30 тыс. т/год	"	1128,6	75,24
247.	Производство бора и неорганических продуктов Склад датолитового концентрата емкостью от 3 до 6 тыс. т с галереей протяженностью 75 метров	тыс. т	306,6	73,08
248.	То же, св. 6 до 12 тыс. т	"	383,4	63,84
249.	Корпус проковки суспензированного обогащенного датолитового концентрата заданной мощности	заданная мощность	8400,0	-
250.	То же, удвоенной мощности	"	12600,0	-
251.	Производство бората кальция, заданной мощности со складами сырья и готовой продукции, тепловым пунктом и станцией перекачки конденсата	"	7068,0	-
252.	То же, удвоенной мощности	"	10602,0	-
253.	Производство борной кислоты	"	10212,0	-

	заданной мощности со складами сырья и готовой продукции			
254.	То же, удвоенной мощности	"	15312,0	-
255.	Производство буры технической заданной мощности со складом готовой продукции, тепловым пунктом и станцией перекачки конденсата	"	8910,0	-
256.	То же, удвоенной мощности	"	13368,0	-
257.	Производство химическим способом пербората натрия мощностью от 30 до 60 тыс. т/год в составе печного цеха со складом сырья емкостью от 15 до 30 тыс. т, склада сыпучих продуктов, склада готовой продукции с узлом фасовки и транспортной галереей протяженностью 75 м	тыс. т/год	5985,0	149,64
258.	То же, св. 60 до 120 тыс. т/год	"	7481,4	124,68
259.	Опытно-промышленная установка производства пербората калия мощностью от 1140 до 2280 т/год, бората цинка от 200 до 400 т/год, гексабората кальция от 25 до 50 т/год, аморфного бората кальция от 100 до 200 т/год со складом сырья и готовой продукции, тепловым пунктом и станцией сбора и перекачки конденсата	т/год	1404,0	0,72
260.	То же, св. 2930 до 5860 т/год	"	1746,6	0,6
261.	Производство кормового трикальцийфосфата Вагоноразмораживатель фосфатного сырья от 2 до 4 вагонов	вагон	322,2	-
262.	Приемное устройство для одновременной разгрузки фосфатного сырья от 10 до 21 вагона	"	99,0	-
263.	Межцеховые транспортные галереи подачи фоссырья в склад общей длиной от 75 до 150 пог. м и перегрузочный узел	пог. м	410,76	3,96
264.	То же, св. 150 до 300 пог. м	"	500,04	3,3
265.	Механизированный силосный склад апатита емкостью от 5 до 10 тыс. т	тыс. т	389,4	58,44
266.	То же, св. 10 до 20 тыс. т	"	487,2	48,6
267.	Механизированный расходный склад апатита емкостью от 0,2 до 0,4 тыс. т	"	121,2	454,8
268.	То же, св. 0,4 до 0,8 тыс. т	"	151,8	379,14
269.	Отделение приготовления шихты фосфатного сырья производительностью от 20 до 40 т/ч	т/ч	744,36	27,84
270.	То же, св. 40 до 80 т/ч	"	929,4	23,22
271.	Отделение увлажнения шихты фосфорной кислотой, грануляции, обжига шихты	тыс. т/год	3013,02	19,02

	во вращающихся печах с получением клинкера трикальцийфосфата производительностью от 118 до 236 тыс. т/год клинкера			
272.	То же, св. 236 до 472 тыс. т/год	"	3749,46	15,84
273.	Отделение размола клинкера трикальцийфосфата со складом производительностью от 118 до 236 тыс. т/год	"	1272,78	8,16
274.	То же, св. 236 до 472 тыс. т/год	"	1596,6	6,78
275.	Отделение фасовки с упаковочными машинами и устройствами для отгрузки в мешках производительностью от 160 до 320 т/ч	т/ч	1016,1	4,74
276.	То же, св. 320 до 640 т/ч	"	1268,34	3,96
277.	Отделение утилизации тепла с получением пара в котлах-утилизаторах (от 3 до 6 котлов общей производительностью от 36 до 72 т/ч пара давлением 13 атм) и передачей пара потребителю	"	1319,4	27,48
278.	То же, св. 72 до 144 т/ч	"	1649,76	22,92
279.	Установка санитарного улавливания фтора из фторсодержащих газов в абсорбционных колоннах известковым молоком производительностью от 300 до 600 тыс. м3/ч по газу	тыс. м3/ч	570,0	1,5
280.	То же, св. 600 до 1200 тыс. м3/ч	"	732,0	1,26
281.	Галерея подачи клинкера трикальцийфосфата в отделение размола производительностью от 118 до 236 тыс. т/год	тыс. т/год	397,26	2,58
282.	То же, св. 236 до 472 тыс. т/год	"	500,04	2,16
283.	Склад фосфорной кислоты емкостью от 0,45 до 0,9 тыс. м3	тыс. м3	365,46	609,18
284.	То же, св. 0,9 до 1,8 тыс. м3	"	456,9	507,72
285.	Отделение нейтрализации абсорбционных стоков известковым молоком с получением раствора фтористого кальция производительностью от 26 до 52 м3/ч	м3/ч	494,16	14,52
286.	То же, св. 52 до 104 м3/ч	"	626,04	12,06
287.	Производство диаммонийфосфата технического Склад экстракционной фосфорной кислоты с устройством для разгрузки цистерн и насосной емкостью от 0,65 до 1,3 тыс. м3	тыс. м3	423,9	489,12
288.	То же, свыше 1,3 до 2,6 тыс. м3	"	529,8	407,58
289.	Склад жидкого аммиака	тыс. т	670,14	502,74

290.	емкостью от 1 до 2 тыс. т То же, свыше 2 до 4 тыс. т	"	837,84	418,92
291.	Производственный корпус диаммонийфосфата мощностью от 85 до 170 тыс. т/год 100% P O со складом готовой 2 5 продукции навалом	тыс. т/год	4135,2	36,6
292.	То же, свыше 170 до 340 тыс. т/год	тыс. т/год	5178,0	30,48
293.	Отделение фасовки диаммонийфосфата в мелкую тару производительностью от 12 до 25 тыс. т/год	"	427,38	25,62
294.	То же, св. 25 до 50 тыс. т/год	"	533,7	21,3
295.	Отделение фасовки в мешках производительностью от 100 до 200 т/ч	т/ч	780,6	5,94
296.	То же, св. 200 до 400 т/ч	"	984,0	4,92
297.	Станция механизированной погрузки диаммонийфосфата в ж/д вагоны и автотранспорт в мешках и контейнерах производительностью от 100 до 200 т/ч	"	308,4	2,28
298.	То же, св. 200 до 400 т/ч	"	379,86	1,92
299.	Механизированный склад тары и мастерская ремонта контейнеров	склад	195,0	-
300.	Станция термического обезвреживания отходов производства диаммонийфосфата производительностью от 12 до 25 т/ч	т/ч	327,66	19,62
301.	То же, св. 25 до 50 т/ч	"	408,84	16,32
302.	Установка абсорбции газов фосфатными растворами в отделении сатурации производительностью от 175 до 350 м3/ч	м3/ч	601,8	2,58
303.	То же, св. 350 до 700 м3/ч	"	747,6	2,16
304.	Установка абсорбции фосфат- ными растворами в отделении упарки производительностью от 150 до 300 м3/ч	"	536,4	2,82
305.	То же, св. 300 до 600 м3/ч	"	686,94	2,34
306.	Производство пищевого диаммонийфосфата Склад пищевой фосфорной кислоты и маточных растворов с узлом выгрузки общей емкостью от 0,6 до 1,2 тыс. м3	тыс. м3	407,82	509,82
307.	То же, св. 1,2 до 2,4 тыс. м3	"	509,82	424,86
308.	Склад жидкого аммиака емкостью от 100 до 200 т	т	190,44	1,44
309.	То же, св. 200 до 400 т	"	237,78	1,2
310.	Производство пищевого диаммонийфосфата мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	тыс. т/год	1637,04	245,58
311.	То же, св. 10 до 20 тыс. т/год	"	2046,36	204,66

312.	Установка улавливания аммиака из хвостовых газов синтеза и сушки в пенном аппарате и скрубберах общей производительностью от 38 до 76 тыс. м3/ч	тыс. м3/ч	376,62	7,5
313.	То же, св. 76 до 152 тыс. м3/ч	"	472,68	6,24
314.	Фасовка пищевого диаммонийфосфата в бумажные мешки по 40 кг с полиэтиленовым вкладышем производительностью от 2,5 до 5 т/ч	т/ч	77,88	23,4
315.	То же, св. 5 до 10 т/ч	"	97,5	19,5
316.	Корпус производства технического диаммонийфосфата мощностью от 1,5 до 3 тыс. т/год с содержанием Р О не менее 50% 2 5	тыс. т/год	738,36	369,18
317.	То же, св. 3 до 6 тыс. т/год	"	922,98	307,62
318.	Установка улавливания хвостовых газов сушки технического продукта производительностью от 10 до 20 тыс. м3/ч	тыс. м3/ч	114,24	8,64
319.	То же, св. 20 до 40 тыс. м3/ч	"	143,28	7,2
320.	Фасовка технического диаммонийфосфата в бумажные мешки с полиэтиленовым вкладышем по 40 кг производительностью от 2,5 до 5 т/ч	т/ч	77,88	23,4
321.	То же, св. 5 до 10 т/ч	"	97,5	19,2
322.	Склад пищевого и технического диаммонийфосфата в мешках на поддонах емкостью от 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	274,98	343,8
323.	То же, св. 1,2 до 2,4 тыс. т	"	343,8	286,5
324.	Установка очистки промстоков производительностью от 4 до 8 м3/ч	м3/ч	650,52	122,1
325.	То же, св. 8 до 16 м3/ч	"	813,78	101,76
326.	Производство пищевого дикальцийфосфата Склад пищевой фосфорной кислоты емкостью от 0,6 до 1,2 тыс. м3 с узлом выгрузки	тыс. м3	409,2	511,62
327.	То же, св. 1,2 до 2,4 тыс. м3	"	511,62	426,36
328.	Механизированный склад мела с узлом разгрузки ж/д вагонов емкостью от 420 до 835 м3, отделением дробления и подачи в производство	м3	411,84	0,72
329.	То же, св. 835 до 1670 м3	"	503,52	0,6
330.	Корпус производства пищевого дикальцийфосфата мощностью от 7 до 14 тыс. т/год	тыс. т/год	1870,98	200,34
331.	То же, св. 14 до 28 тыс. т/год	"	2338,2	166,98
332.	Установка улавливания хвостовых газов производства пищевого дикальцийфосфата	тыс. м3/ч	178,2	8,94

	производительностью от 15 до 30 тыс. м3/ч			
333.	То же, св. 30 до 60 тыс. м3/ч	"	223,62	7,5
334.	Отделение фасовки готового продукта в бумажные мешки с полиэтиленовым вкладышем по 30 кг производительностью от 2,5 до 5 т/ч	т/ч	77,88	23,4
335.	То же, св. 5 до 10 т/ч	"	97,5	19,5
336.	Склад готового продукта с устройством для погрузки емкостью от 500 до 1050 т	т	255,06	0,36
337.	То же, св. 1050 до 2100 т	"	314,64	0,3
338.	Установка очистки промстоков с насосной производительностью от 2,5 до 5 м3/ч	м3/ч	313,8	44,76
339.	То же, св. 5 до 10 м3/ч	"	268,8	53,76
	Производство термической фосфорной кислоты			
340.	Отделение отстоя и склад желтого фосфора суммарной емкостью от 0,6 до 1,2 тыс. т	тыс. т	540,3	675,6
341.	То же, св. 1,2 до 2,4 тыс. т	"	675,6	562,8
342.	Установка термического сжигания фосфорного шлама при T = 1000 °С с получением плава производительностью от 4 до 8 т/ч по шламу	т/ч	1123,38	210,66
343.	То же, св. 8 до 16 т/ч	"	1404,0	175,5
344.	Цех термической фосфорной кислоты производительностью от 60 до 120 тыс. т/год в пересчете на 100% H PO ₃ 4	тыс. т/год	1416,6	17,82
345.	То же, св. 120 до 240 тыс. т/год	"	1777,56	14,82
346.	Склад фосфорной кислоты емкостью от 2,5 до 5 тыс. м3 с установкой для отгрузки	тыс. м3	898,98	269,76
347.	То же, св. 5 до 10 тыс. м3	"	1123,8	224,76
348.	Установка утилизации и очистки абгазов с получением фосфорной кислоты от 10 до 20 тыс. т/год	тыс. т/год	1011,0	75,84
349.	То же, св. 20 до 40 тыс. т/год	"	1264,2	63,18
350.	Установка очистки промстоков от 6 до 13 м3/ч с насосной с возвратом воды в процесс	м3/ч	273,24	31,5
351.	То же, св. 13 до 26 м3/ч	"	341,28	26,28
	Производство хлорсульфоновой кислоты			
352.	Производство хлорсульфоновой кислоты (94% HSO Cl) мощностью от 8 до 16 тыс. т/год хлористого водорода (27,5% HCl) мощностью от 10 до 19,5 тыс. т/год серной кислоты (75% H SO ₂ 4) мощностью от 38 до 75 тыс. т/год	тыс. т/год	2711,64	36,96

	в составе объектов, перечисленных в поз. 354 - 365			
353.	То же, св. 110,5 до 221 тыс. т/год	"	3397,14	30,78
354.	Склад соляной и серной кислот емкостью от 2 до 4,5 тыс. т с устройством для разгрузки	тыс. т	116,88	25,56
355.	То же, св. 4,5 до 9 тыс. т	"	146,1	32,52
356.	Отделение производства хлористого водорода мощностью от 10 до 19,5 тыс. т/год и серной кислоты (75% H ₂ SO ₄) мощностью от 38 до 75 тыс. т/год	тыс. т/год	1379,4	21,96
357.	То же, св. 94,5 до 190 тыс. т/год	"	1724,64	18,3
358.	Производство хлорсульфоновой кислоты (94% HSO ₃ Cl) мощностью от 8 до 16 тыс. т/год	"	294,06	27,48
359.	То же, св. 16 до 32 тыс. т/год	"	367,2	22,92
360.	Установка утилизации и очистки абгазов с получением смеси серной и соляной кислот (24% HCl + H ₂ SO ₄) производительностью от 7 до 14,4 тыс. т/год	"	765,0	79,62
361.	То же, св. 14,4 до 29 тыс. т/год	"	955,62	66,36
362.	Склад готовой продукции (94% HSO ₃ Cl) емкостью от 450 до 900 т с устройством для погрузки	т	50,82	0,096
363.	То же, св. 900 до 1800 т	"	68,22	0,078
364.	Склад отходной серной кислоты (75% H ₂ SO ₄) емкостью от 1700 до 3400 т с узлом для разгрузки	тыс. т	105,42	46,62
365.	То же, св. 3400 до 6800 т	"	132,0	38,82
366.	Производство сульфитных солей пиросульфита натрия. Силосный склад соды с вакуум-выгрузкой и пневмовыгрузкой и механизированной разгрузкой емкостью от 0,9 до 1,8 тыс. т/год	тыс. т/год	293,7	244,74
367.	То же, св. 1,8 до 3,6 тыс. т/год	"	367,08	203,94
368.	Производственный корпус пиросульфита натрия мощностью от 12 до 25 тыс. т/год и бисульфита натрия мощностью от 2 до 5 тыс. т/год	"	2131,2	104,76
369.	То же, св. 30 до 60 тыс. т/год	"	2619,6	87,3
370.	Установка улавливания сернистого газа из вентвыбросов от аппаратуры	тыс. м ³ /ч	139,74	9,6

	производительностью от 11 до 22 тыс. м3/ч			
371.	То же, св. 22 до 44 тыс. м3/ч	"	175,8	8,04
372.	Отделение фасовки сульфитных солей в мешки весом 50 кг с пакетированием в контейнеры производительностью от 10 до 20 т/ч	т/ч	150,9	11,34
373.	То же, св. 20 до 40 т/ч	"	189,0	9,42
374.	Склад готовой продукции (сульфитные соли) в мешках и контейнерах с устройством погрузки емкостью от 2 до 4 тыс. т	тыс. т	292,2	109,68
375.	То же, св. 4 до 8 тыс. т	"	365,4	91,38
376.	Склад готовой продукции - бисульфита натрия с устройством для налива в ж/д цистерны и автоцистерны емкостью от 150 до 300 м3	м3	45,6	0,24
377.	То же, св. 300 до 600 м3	"	58,5	0,18
378.	Производство гидросульфата натрия Склад цинкового порошка в металлических барабанах, контейнерах, емкостью от 0,2 до 0,5 тыс. т с устройством для разгрузки	тыс. т	184,2	552,42
379.	То же, св. 0,5 до 1 тыс. т	"	230,16	460,38
380.	Склад этилового спирта с насосной и сливоналивной эстакадой емкостью от 100 до 200 м3	м3	91,8	0,72
381.	То же, св. 200 до 400 м3	"	117,0	0,6
382.	Склад щелочи с устройством подогрева, сливоналивной эстакадой емкостью от 300 до 600 м3	"	72,6	0,24
383.	То же, св. 600 до 1200 м3	м3	107,4	0,18
384.	Склад жирных кислот, емкостью от 150 до 300 м3	"	45,6	0,24
385.	То же, св. 300 до 600 м3	"	58,44	0,18
386.	Цех производства 100%-го сернистого ангидрида мощностью от 6 до 13 тыс. т/год	тыс. т/год	688,2	79,5
387.	То же, св. 13 до 26 тыс. т/год	"	860,88	66,24
388.	Корпус производства гидро-сульфита натрия мощностью от 5 до 10 тыс. т/год	"	1129,8	169,5
389.	То же, св. 10 до 20 тыс. т/год	"	1412,4	141,24
390.	Цех получения окиси цинка из гидрата окиси цинка - отхода производства гидросульфита натрия мощностью от 3,3 до 6,6 тыс. т/год	"	1239,6	281,82
391.	То же, св. 6,6 до 13,2 тыс. т/год	"	1549,8	234,78
392.	Отделение упарки и утилизации прмсточных вод, производительностью	тыс. м3/год	944,1	18,06

от 40 до 79 тыс. м3/год			
393. То же, св. 79 до 160 тыс. м3/год	"	1185,3	15,0
394. Цех регенерации стоков с получением поваренной соли от 8 до 16,9 тыс. т/год и сульфита натрия от 5 до 10,8 тыс. т/год	тыс. т/год	1461,36	79,14
395. То же, св. 27,7 до 55,4 тыс. т/год	"	1826,52	65,94
396. Склад гидросульфита натрия в металлических барабанах, упакованных в деревянные ящики, емкостью от 225 до 450 т с устройством для погрузки	т	156,6	0,6
397. То же, св. 450 до 900 т	"	391,92	0,48
398. Склад поваренной соли, емкостью от 480 до 960 т с устройством для погрузки	"	57,0	0,24
399. То же, св. 960 до 1920 т	"	142,8	0,18
400. Склад сульфата натрия емкостью от 600 до 1200 т с устройством для погрузки	"	121,8	0,168
401. То же, св. 1200 до 2400 т	"	160,68	0,138
402. Склад окиси цинка в мешках емкостью от 265 до 530 т с устройством для погрузки	"	83,94	0,24
403. То же, св. 530 до 1060 т	"	104,94	0,18
404. Цех изготовления металлических барабанов от 100 до 200 тыс. шт./год и деревянных барабанов от 100 до 200 тыс. шт./год с поддонами с обработкой возвратной тары со складом сырья и готовой тары	тыс. шт./год	379,8	1,44
405. То же, св. 400 до 800 тыс. шт./год	"	468,36	1,2
Производство сернокислого алюминия			
406. Склад серной кислоты емкостью от 2500 до 5000 м3 или 9200 т	тыс. м3	166,86	50,16
407. То же, св. 5000 до 10000 м3	"	208,8	41,76
408. Склад гидрата окиси алюминия емкостью от 500 до 1000 т	тыс. т	116,88	175,38
409. То же, св. 1000 до 2000 т	тыс. т	146,16	146,16
410. Корпус производства сернокислого алюминия мощностью от 70 до 140 тыс. т/год	тыс. т/год	3675,6	39,48
411. То же, св. 140 до 280 тыс. т/год	"	4603,2	32,88
412. Отделение фасовки сернокислого алюминия с устройством для отгрузки мешков, производительностью от 60 до 120 т/ч	т/ч	445,32	5,46
413. То же, св. 120 до 240 т/ч	"	550,56	4,56
414. Склад готового продукта емкостью от 2350 до 4700 т	тыс. т	233,4	74,4
415. То же, св. 4700 до 9400 т	"	291,6	62,04
Производство фтористого			

416.	алюминия Приемные склады сырья: - кремнефтористоводородной кислоты, емкостью от 0,6 до 1,2 тыс. м3 - оборотных растворов от 0,2 до 0,4 тыс. м3 - суспензия фторалюминия от 0,13 до 0,26 тыс. м3 с устройством для разгрузки и подачи в корпус	тыс. м3	505,68	407,82
417.	То же, св. 1,86 до 3,72 тыс. м3	"	632,16	339,9
418.	Склад гидрата окиси алюминия емкостью от 192 до 384 т с устройством для разгрузки и подачи в корпус	т	70,2	0,3
419.	То же, св. 384 до 768 т	"	92,1	0,24
420.	Производственный корпус фтористого алюминия мощностью от 5,25 до 10,5 тыс. т/год и кремнегеля мощностью от 6,15 до 12,3 тыс. т/год	тыс. т/год	2683,86	176,64
421.	То же, св. 22,8 до 45,6 тыс. т	"	3355,8	147,18
422.	Отделение фасовки в мешки весом 50 кг с пакетированием производительностью от 5,5 до 11 т/ч	т/ч	117,6	16,08
423.	То же, св. 11 до 22 т/ч	"	147,36	13,44
424.	Склад готовых продуктов фтористого алюминия емкостью от 0,38 до 0,77 тыс. т и кремнегеля емкостью от 0,4 до 0,8 тыс. т	тыс. т	156,9	149,94
425.	То же, св. 1,57 до 3,14 тыс. т	"	196,14	124,92
426.	Станция механизированной погрузки фтористого алюминия и кремнегеля в ж/д вагоны и в автотранспорт в мешках и пакетах производительностью от 60 до 120 т/ч	т/ч	247,8	3,0
427.	То же, св. 120 до 240 т/ч	"	302,04	2,52
428.	Отделение обезвреживания фторсодержащих сточных вод известковым молоком в составе: - нейтрализации, - отстоя, - фильтрации производительностью от 26 до 52 м3/ч	м3/ч	442,92	12,84
429.	То же, св. 52 до 104 м3/ч	"	555,12	10,8
430.	Установка улавливания фтора в скрубберах из отходящих газов сушки и прокалки суммарной производительностью от 82 до 164 тыс. м3/ч	тыс. м3/ч	581,82	5,4
431.	То же, св. 164 до 328 тыс. м3/ч	"	729,18	4,44
	Производство высокомодульного криолита			

432. Склад гидрата окиси алюминия с узлом выгрузки и подачи в корпус емкостью от 0,2 до 0,4 тыс. т	тыс. т	74,76	280,74
433. То же, св. 0,4 до 0,8 тыс. т	"	93,54	233,94
434. Силосный склад кальцинированной соды емкостью от 1 до 2 тыс. т с узлом разгрузки и подачи пневмотранспортом в корпус	"	300,6	225,54
435. То же, св. 2 до 4 тыс. т	"	375,84	187,92
436. Склад кремнефтористоводородной кислоты с узлом разгрузки и подачи в корпус емкостью от 800 до 1600 м3	м3	504,0	0,42
437. То же, св. 1600 до 3200 м3	"	584,7	0,36
438. Главный корпус производства высокомодульного криолита мощностью от 10,8 до 21,6 тыс. т/год	тыс. т/год	2055,78	142,68
439. То же, св. 21,6 до 43,2 тыс. т/год	"	2568,84	118,92
440. Отделение получения товарного кремнегеля мощностью от 7,9 до 15,8 тыс. т/год	"	635,7	60,3
441. То же, св. 15,8 до 31,6 тыс. т/год	"	794,4	50,28
442. Отделение обезвреживания фторсодержащих сточных вод известковым молоком производительностью от 28 до 55 м3/ч	м3/ч	471,96	12,9
443. То же, св. 55 до 110 м3/ч	"	590,4	10,74
444. Отделение обезвреживания промстоков содовым раствором и упарки с возвратом их в технологический процесс, производительностью от 20 до 40 м3/ч	"	1097,04	41,1
445. То же, св. 40 до 80 м3/ч	"	1370,64	34,26
446. Отделение улавливания фтора из отходящих газов с утилизацией фторсодержащих растворов в процессе, производительностью от 33 до 67 тыс. м3/ч	тыс. м3/ч	356,16	7,92
447. То же, св. 67 до 134 тыс. м3/ч	"	442,74	6,6
448. Отделение фасовки криолита и кремнегеля в мешки с пакетированием, производительностью от 6 до 12 т/ч криолита и от 4,5 до 9,0 т/ч кремнегеля	т/ч	130,56	9,3
449. То же, св. 21 до 42 т/ч	"	163,26	7,8
450. Склад криолита и кремнегеля в мешках с устройством погрузки, емкостью от 0,8 до 1,6 тыс. м3	тыс. м3	319,14	299,34
451. То же, св. 1,6 до 3,2 тыс. м3	"	399,06	249,42
Производство сернокислотных ванадиевых катализаторов			

452.	Склад кислот и щелочей со сливоналивной эстакадой (прирельсовой) емкостью от 225 до 450 т	т	54,36	0,3
453.	То же, св. 450 до 900 тонн	"	94,02	0,24
454.	Склад пятиокиси ванадия и поверхностно-активных веществ емкостью от 25 до 50 т	"	49,02	1,44
455.	То же, св. 50 до 100 т	"	60,18	1,2
456.	Производство ванадиевых катализаторов мощностью от 1,8 до 3,6 тыс. т/год со складом силикат-глыбы емкостью до 150 т	тыс. т/год	4527,78	1886,64
457.	То же, св. 3,6 до 7,2 тыс. т/год	"	5659,86	1572,18
458.	Установка мокрой очистки дымовых газов в скрубберах, ротоклонах и сухой очистки в циклонах с утилизацией пыли в технологическом процессе, производительностью от 120 до 240 тыс. м3/ч	тыс. м3/ч	601,2	3,66
459.	То же, св. 240 до 480 тыс. м3/ч	"	742,5	3,06
460.	Склады готовой продукции с узлом разгрузки емкостью от 170 до 340 т	т	130,86	0,66
461.	То же, св. 340 до 680 т	"	176,52	0,54
462.	Отделение фасовки катализаторов и сульфата натрия производительностью от 1,75 до 3,5 т/ч	т/ч	105,18	45,0
463.	То же, св. 3,5 до 7 т/ч	"	131,64	37,62
464.	Отделение приготовления картонной тары производительностью от 75 до 150 тыс. шт./год со складами сырья	тыс. шт./год	118,44	1,2
465.	То же, св. 150 до 300 тыс. шт./год	"	148,32	1,02
466.	Установка термического обезвреживания стоков производительностью от 15 до 30 т/ч	т/ч	1214,64	60,84
467.	То же, св. 30 до 60 т/ч	"	1519,68	50,64
468.	Производство силикагелей Склад силикат-глыбы емкостью от 700 до 1400 т с устройством для разгрузки и подачи в корпус	т	142,56	0,15
469.	То же, св. 1400 до 2800 т	"	175,2	0,126
470.	Склад масла емкостью от 65 до 130 м3 с узлом разгрузки	м3	106,2	1,14
471.	То же, св. 130 до 260 м3	"	126,6	0,96
472.	Склад сульфата алюминия, емкостью от 250 до 500 т с устройством для разгрузки и подачи в корпус	т	57,0	0,18
473.	То же, св. 500 до 1000 т	"	73,2	0,15
474.	Склад сульфата натрия емкостью от 250 до 500 т с устройством для разгрузки	"	57,0	0,18

	и подачи в корпус			
475.	То же, св. 500 до 1000 т	"	73,2	0,15
476.	Склад серной кислоты емкостью от 100 до 200 м3 с устройством для разгрузки и подачи в корпус	м3	163,8	1,14
477.	То же, св. 200 до 400 м3	"	195,0	0,96
478.	Производственный корпус с отделением раствора силикагелей мощностью от 5,1 до 10,2 тыс. т/год	тыс. т/год	3835,5	564,12
479.	То же, св. 10,2 до 20,4 тыс. т/год	"	4794,6	470,1
480.	Склад силикагелей в мешках с устройством для погрузки емкостью от 0,25 до 0,5 тыс. т	тыс. т	177,72	533,16
481.	То же, св. 0,5 до 1,0 тыс. т	"	222,0	445,2
482.	Отделение термического обезвреживания промстоков производства силикагеля, производительность от 158 до 316 тыс. м3/год	тыс. м3/год	1647,66	7,86
483.	То же, св. 316 до 632 тыс. м3/год	"	2062,68	6,6
484.	Отделение очистки дымовых газов сушки от серосодержащих примесей. Производительность от 30 до 60 тыс. м3/ч	тыс. м3/ч	1163,76	28,98
485.	То же, св. 60 до 120 тыс. м3/ч	"	1451,52	24,18
486.	Склад сульфата натрия с узлом отгрузки, емкостью от 0,5 до 1 тыс. т	тыс. т	116,88	175,38
487.	То же, св. 1 до 2 тыс. т	"	146,16	146,16
488.	Производство коллоидно-графитовых препаратов Склад графита с отделением дробления емкостью от 7,5 до 15 т	т	48,24	4,8
489.	То же, св. 15 до 30 т	"	59,76	3,96
490.	Прирельсовый склад сульфитно-дрожжевой бражки со сливно-наливной эстакадой и подачей в цех, емкостью от 50 до 100 м3	м3	61,2	0,6
491.	То же, св. 100 до 200 м3	"	61,2	0,6
492.	Склад твердых сыпучих продуктов: сульфанола, желатина, сахара, сернокислого алюминия, карбоксиметилцеллюлозы с узлами приготовления рабочих растворов и транспорта в цех, емкостью от 25 до 50 т	т	48,48	1,56
493.	То же, св. 50 до 100 т	"	62,88	1,32
494.	Корпус производства коллоидно-графитовых препаратов 6 марок и 2-х побочных продуктов с фасовкой в пластмассовую тару мощностью от 370 до 740 т	"	1535,4	3,12
495.	То же, св. 740 до 1480 т	"	1932,54	2,64

496.	Склад готовой продукции в пластмассовой таре с узлом погрузки емкостью от 175 до 350 т	"	127,8	0,66
497.	То же, св. 350 до 700 т	"	178,26	0,54
498.	Установка мокрой очистки дымовых газов от процесса горения в скрубберах и сухой очистки в циклонах, производительностью от 2,5 до 5 тыс. м3/ч	тыс. м3/ч	124,32	37,2
499.	То же, св. 5 до 10 тыс. м3/ч	тыс. м3/ч	155,16	31,02
500.	Установка термического обезвреживания отходов производительностью от 2,5 до 5 т/ч	т/ч	186,12	55,74
501.	То же, св. 5 до 10 т/ч	"	232,38	46,44
502.	Отделение изготовления тары от 75 до 150 тыс. шт./год со складом сырья	тыс. шт./год	123,0	1,14
503.	То же, св. 150 до 300 тыс. шт./год	"	146,4	0,96
504.	Производство жидких фосфатирующих концентратов Прирельсовый склад кислоты фосфорной и азотной со сливно-наливной эстакадой и подачей в корпус, емкостью от 110 до 220 м3	м3	119,7	0,96
505.	То же, св. 220 до 440 м3	"	164,4	0,78
506.	Корпус производства фосфатирующих концентратов мощностью от 2250 до 4500 т/год с фасовкой готового продукта в стеклянные бутылки, установкой нейтрализации стоков и шламов, административно-бытовым корпусом, складом окиси цинка и активных добавок, отделением приема и подготовки стеклянной тары	т/год	809,1	0,3
507.	То же, св. 4500 до 9000 т/год	"	1072,86	0,24
508.	Прирельсовый склад готовой продукции емкостью от 110 до 220 м3 со сливноналивной эстакадой	м3	119,7	0,96
509.	То же, св. 220 до 440 м3	"	164,4	0,78
510.	Станция упарки общезаводских концентрированных промышленных сточных вод производительностью от 600 до 1200 м3/сут или от 219 до 438 тыс. м3/год в составе объектов, перечисленных в поз. 512 - 519	тыс. м3/год	5490,0	18,9
511.	То же, св. 438 до 876 тыс. м3/год	"	6881,58	15,72
512.	Приемные емкости исходных сточных вод мощностью от 500 до 1000 м3 с насосной	м3	93,42	0,132
513.	То же, св. 1000 до 2000 м3	"	112,08	0,108

514. Отделение термического обезвреживания промышленных стоков с применением вакуум-выпарки производительностью от 150 до 300 тыс. м3/год	тыс. м3/год	2256,24	11,34
515. То же, св. 300 до 600 тыс. м3/год	"	2829,96	9,42
516. Отделение термического обезвреживания промстоков с применением аппаратов погружного горения производительностью от 69 до 138 тыс. м3/год	"	2573,1	27,84
517. То же, св. 138 до 276 тыс. м3/год	"	3208,8	23,22
518. Склад сыпучих продуктов (солей) с устройством для отгрузки потребителю или в отвал емкостью от 1,5 до 3 тыс. т	тыс. т	233,82	116,94
519. То же, св. 3 до 6 тыс. т	"	292,38	97,5

**Глава 2. Подотрасль химических реактивов
и особочистых веществ**

Таблица 2

Подотрасль химических реактивов и особочистых веществ

Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной документации, тыс. руб.	
		a	b
1	2	3	4
Производства неорганических химических реактивов и особочистых веществ			
1. Цех неорганических химических реактивов и веществ специальной степени чистоты - углекислых, сернокислых, молибденовокислых и др. наименований солей, металлов и окислов от 0,85 до 1,7	тыс. т	2561,4	710,4
2. То же, свыше 1,7 до 3,4	тыс. т	3658,8	609,0
3. То же, свыше 3,4 до 9	"	4568,4	507,0
4. Цех химических реактивов особой чистоты (солей, оксидов, гидроксидов, кислот, металлов) мощностью установок до 365 т/год до 2-х установок	установок	1560,0	1169,4
5. То же, свыше 2-х до 4	"	1949,4	974,4
6. Цех малотоннажных заказных реактивов мощностью установок до 10 т/год до 3-х установок	установок	624,0	312,0

7.	То же, свыше 3 до 6	"	780,0	259,2
8.	То же, мощностью установок до 100 т/год до 3-х установок	установок	891,6	445,8
9.	То же, свыше 3-х установок до 6	"	1114,2	371,4
10.	Производства ферритовых порошков или других видов порошков марганец-цинковых, стронциевых и других по керамической технологии мощн. от 1 до 2	тыс. т	3709,8	723,6
11.	То же, свыше 2 до 6	"	5300,4	662,4
12.	То же, свыше 6 до 12	"	5966,4	551,4
13.	Производства люминофоров Цех люминофоров от 75 до 150	тонн	1863,0	18,42
14.	То же, свыше 150 до 300	"	2330,4	15,42
15.	Производство крупнотоннажных органических химреактивов и препаратов многоцелевого назначения, получаемых путем сложного органического синтеза (одного наименования с числом стадий 4 - 5)	тонн	2940,0	8,82
16.	Производственный корпус с бытовой пристройкой от 250 до 500	"	3679,2	7,32
17.	То же, свыше 500 до 1000	наим.	6945,6	17,34
18.	Производство органических химических реактивов заказного и малотоннажного ассортимента от 300 до 600	"	8695,2	14,4

Глава 3. Подотрасль лаков и красок

Таблица 3

Подотрасль лаков и красок

Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной документации, тыс. руб.	
		a	b
1	2	3	4
Завод по производству лакокрасочных материалов			
1. Цех лаков на конденсационных смолах от 20 до 40	тыс. т/год	4677,6	92,4
2. То же, свыше 40 до 80	"	6086,4	57,0
3. Цех полиэфирных смол и лаков различного назначения от 7,5 до 15	тыс. т/год	2140,8	187,2
4. То же, свыше 15 до 30	"	2498,4	163,2
5. Цех твердых полиэфирных смол	"	2736,6	310,8

от 3 до 6			
6. То же, свыше 6 до 12	"	2821,2	296,4
7. Цех нефтеполимерных смол от 5 до 10	ТЫС. Т/ГОД	1330,8	202,8
8. То же, свыше 10 до 20	"	2329,8	114,6
9. Цех эмалей на конденсационных смолах от 25 до 50	ТЫС. Т/ГОД	2430,6	72,0
10. То же, свыше 50 до 100	"	2456,4	71,4
11. Цех лаков и эмалей на полимеризационных смолах от 30 до 60	"	1228,2	62,4
12. То же, свыше 60 до 120	"	1265,4	61,8
13. Цех водоземulsionных красок от 25 до 50	ТЫС. Т/ГОД	1682,4	52,8
14. То же, свыше 50 до 100	"	1737,6	51,6
15. Цех эпоксидных смол от 10 до 20	"	3037,8	505,8
16. То же, свыше 20 до 40	"	3702,6	472,8
17. Цех фенольных смол от 5 до 10	"	2630,4	321,6
18. То же, свыше 10 до 20	"	2885,4	296,4
19. Цех аминоформальдегидных смол от 6 до 12	"	3126	307,8
20. То же, свыше 12 до 24	"	3199,2	301,8
21. Цех полиамидных смол от 2,5 до 5	ТЫС. Т/ГОД	2318,4	578,4
22. То же, свыше 5 до 10	"	2710,8	499,8
23. Цех по производству лакокрасочных материалов бытового назначения от 15 до 30	"	3256,8	93,6
24. То же, свыше 30 до 60	"	3753,6	77,4
25. Цех по производству металлоторы емк. 55 л от 2,5 до 5	МЛН. ШТ./ГОД	772,2	938,4
26. То же, свыше 5 до 10	"	1728,6	748,2
27. Цех полимерной тары емк. 0,25 - 3 л от 5 до 10	МЛН. ШТ./ГОД	813,6	205,2
28. То же, свыше 10 до 20	"	1663,2	120,6
29. Цех химико-механической обработки металлоторы от 400 до 800	ТЫС. ШТ./ГОД	380,4	5,94
30. То же, свыше 800 до 1600	"	647,4	5,64
31. Цех по производству металлических банок емк. 0,25 - 3 л от 10 до 20	"	286,2	57,0
32. То же, свыше 20 до 40	"	429,0	49,8
33. Цех по производству металлических контейнеров емк. 1 м3 от 5 до 10	ТЫС. Т/ГОД	891,0	520,8
34. То же, свыше 10 до 20	"	1300,8	480,0
35. Цех мелкой фасовки мощностью 55 тыс. т от 12,5 до 25	МЛН. ФАСОВОК В ГОД	839,4	41,58
36. То же, свыше 25 до 50	"	976,2	36,24
37. Отделение механизированного приема, хранения, плавления и подготовки твердого сырья от 10 до 20	ТЫС. Т/ГОД	784,2	58,8
38. То же, свыше 20 до 40	"	982,2	49,2
39. Отделение механизированного приема, хранения и дозировки сыпучего сырья от 2 до 5	ЛИНИЙ	501,6	150,0
40. То же, свыше 5 до 10	ЛИНИЙ	627,0	127,2
41. Цех приема, подготовки и хранения жидкого сырья на 30 продуктов в составе: сливо-наливной ж. д. эстакады с насосными слива и закачки,	ТЫС. М3	4306,2	930,0

	насосной разогрева, площадкой налива в автоцистерны и бочки, приготовлением комбинированных растворителей и внутрискладской эстакадой от 3,5 до 7			
42.	То же, свыше 7 до 14	"	5367,0	778,2
43.	Склад сыпучего сырья в таре от 8 до 16	тыс. т/год	285,0	40,08
44.	То же, свыше 16 до 32	"	309,0	38,4
45.	Склад силосного хранения сыпучего сырья от 1300 до 2600	м3	653,4	5,82
46.	То же, свыше 2600 до 5200	"	754,2	5,4
47.	Склад готовой продукции механизированный от 15 до 30	тыс. т/год	781,2	66,6
48.	То же, свыше 30 до 60	"	1000,8	59,4
49.	Склад готовой продукции немеханизированный от 15 до 30	"	463,2	36,06
50.	То же, свыше 30 до 60	"	540,6	33,42
	Производство пигментной двуокиси титана по сернокислотному методу из ильменитового концентрата			
51.	Производственный корпус в составе склада древесной муки и солей с отделением растворения солей и приготовления суспензии древесной муки; отделений разложения ильменита, восстановления, черной фильтрации, вакуум-кристаллизации и центрифугирования железного купороса, вакуум-выпарки, приготовления зародышей анатаза, гидролиза титанилсульфата, фильтрации, отбели и солеобработки МТК, приготовления рутилизирующих зародышей, проколки и размола МТК, мокрого помола, гидроклассификации, поверхностной обработки и фильтрации, сушки, мокрого помола и упаковки готового продукта; склада готовой продукции и вспомогательных помещений от 25 до 50	тыс. т/год	5337,6	160,2
52.	То же, свыше 50 до 100	"	9373,2	79,8
53.	Сырьевой цех в составе установок сушки, размольно-сепарационных и пневматического транспорта от 9,5 до 19	т/ч	684,6	54,6
54.	То же, свыше 19 до 38	"	1096,8	32,64
55.	Склад ильменитового концентрата с отделением приготовления шихты от 7,5 до 15	тыс. т	406,2	46,8
56.	То же, свыше 15 до 30	"	505,8	39,0
57.	Склад железного купороса от 2,5 до 5	тыс. т	193,8	58,2
58.	То же, свыше 5 до 10	"	340,2	28,5
	Производство железистоокисных пигментов			
59.	Производственный корпус в	тыс. т/год	1195,8	120,0

	составе отделений подготовки сырья, дегидратации, прокладки, мокрого дробления, сушки, дезагрегации, упаковки, сушки и грануляции сульфата аммония, склада железистых пигментов и вспомогательных помещений от 7,5 до 15			
60.	То же, свыше 15 до 30	"	1835,4	77,4
61.	Склад железного купороса с установкой очистки железного купороса от 2,5 до 5	тыс. т	276,6	83,4
62.	То же, свыше 5 до 10	"	489,0	40,2
63.	Силосный склад сульфата аммония от 1,0 до 2	тыс. м3	608,4	456,0
64.	То же, свыше 2 до 4	"	1303,8	108,6
65.	Цех сернокислого алюминия и жидкого стекла в составе производственного корпуса со складом сырья и отделениями приготовления шихты, синтеза, печного, промывки, фильтрации, склада готовой продукции и вспомогательными помещениями от 6,25 до 12,5	тыс. т/год	1744,2	208,8
66.	То же, свыше 12,5 до 25	"	2205,6	172,2
67.	Цех упарки гидролизной кислоты со складами исходной и упаренной кислоты и вспомогательными помещениями от 37,5 до 75	тыс. т/год	2025,6	40,2
68.	То же, свыше 75 до 150	"	2245,8	37,2
69.	Цех железного сурика в составе склада сырья с отделением дробления, производственного корпуса с отделениями сушки, размола, сепарации, упаковки, со складом готовой продукции и вспомогательными помещениями от 25 до 100	тыс. т/год	1671,6	50,4
70.	Цех свинцовых кронов в составе склада сырья, производственного корпуса с отделениями плавления и грануляции свинца, растворения солей, натравки, синтеза, фильтрации, промывки, сушки, размола, упаковки, со складом готовой продукции и вспомогательными помещениями от 7,5 до 15	тыс. т/год	2488,8	256,8
71.	То же, свыше 15 до 30	"	2536,8	253,8
72.	Цех свинцовых окислов в составе склада сырья с отделением плавления свинца, производственного корпуса с отделениями получения глета, сурика, дезагрегации, упаковки, со складом готовой продукции и вспомогательными помещениями от 12,5 до 25	тыс. т/год	3897,6	234,6
73.	То же, свыше 25 до 50	"	4506,0	210,0
74.	Цех малотоннажных пигментов (до 20 наименований различных продуктов) в составе производственного корпуса	"	1603,8	2411,4

	со складами сырья, готовой продукции и вспомогательными помещениями от 0,5 до 1			
75.	То же, свыше 1 до 2	"	1782,0	2233,2
76.	Цех связующих для художественных красок в составе производственного корпуса со складами сырья, готовой продукции и вспомогательными помещениями от 2,5 до 5	тыс. т/год	371,4	110,4
77.	То же, свыше 5 до 10	"	463,2	91,8

Глава 4. Производства химических средств защиты растений

Таблица 4

Производства химических средств защиты растений

Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной документации, тыс. руб.	
		a	b
1	2	3	4
1. Установка синтеза органических продуктов, проводимого в аппаратах колонного или трубчатого типа, производительностью от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т/год	1413,6	1063,2
2. То же, св. 2 до 4 тыс. т/год	"	1770,0	885,0
3. Установка синтеза органических продуктов, проводимого в аппаратах емкостного типа, производительностью от 1 до 2 тыс. т/год	"	1318,8	991,8
4. То же, св. 2 до 4 тыс. т/год	"	1651,2	825,6
5. Установка фильтрации, производительностью от 1 до 2 тыс. т/год	"	532,2	399,0
6. То же, св. 2 до 4 тыс. т/год	"	665,4	332,4
7. Установка кристаллизации, производительностью от 1 до 2 тыс. т/год	"	410,4	307,8
8. То же, св. 2 до 4 тыс. т/год	"	522,6	261,6
9. Установка сушки, проводимой в сушилках кипящего слоя, пневмосушка, аэрофонтанная сушка, распылительная сушка производительностью от 1,6 до 3,2 тыс. т/год	"	919,2	431,4
10. То же, св. 3,2 до 6,4 тыс. т/год	"	1149,6	359,4
11. Установка сушки, проводимой в цилиндрических сушилках с мешалками, барабанных	"	480,0	360,0

	вращающихся, вальцеленточных, ленточных, производительностью от 1 до 2 тыс. т/год			
12.	То же, св. 2 до 4 тыс. т/год	"	600,0	300,0
13.	Установка ректификации, разгонки, выпарки, проводимых в аппаратах колонного трубчатого, пленочного типа производительностью от 1 до 2 тыс. т/год	"	983,4	738,0
14.	То же, св. 2 до 4 тыс. т/год	"	1230,0	615,0
15.	Установка разгонки, выпарки, отдувки растворенных газов, проводимых в аппаратах емкостного типа, производительностью от 1 до 2 тыс. т/год	"	615,6	463,2
16.	То же, св. 2 до 4 тыс. т/год	"	769,2	386,4
17.	Установка абсорбции газов и жидкостей производительностью от 1 до 2 тыс. т/год	"	558,0	418,2
18.	То же, св. 2 до 4 тыс. т/год	"	697,2	348,6
19.	Установка экстракции производительностью от 10 до 20 тыс. т/год	"	738,6	553,8
20.	То же, св. 20 до 40 тыс. т/год	"	922,8	463,2
21.	Установка приготовления растворов, эмульсий, суспензий, производительностью от 1 до 2 тыс. т/год	тыс. т/год	411,0	309,0
22.	То же, св. 2 до 4 тыс. т/год	"	513,6	256,8
23.	Установка приема и промежуточного хранения в цеховых емкостях продуктов емкостью от 1 до 2 тыс. т/год	"	218,4	163,8
24.	То же, св. 2 до 4 тыс. т/год	"	273,0	136,8
25.	Отделение расфасовки продуктов ХСЗР с устройством для отгрузки в мешках или барабанах весом до 20 кг производительностью от 1 до 2 т/ч	т/ч	207,0	154,8
26.	То же, св. 2 до 4 т/ч	"	258,6	129,0
27.	Фасовка препаратов ХСЗР в мелкую тару от 60 г до 1 кг производительностью от 15 до 30 млн. фасовок в год	млн./год	979,2	48,6
28.	То же, св. 30 до 60 млн. фасовок в год	"	1224,0	40,8

Глава 5. Подотрасль товаров бытовой химии

Таблица 5

Подотрасль товаров бытовой химии

Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной документации, тыс. руб.	
		a	b

1	2	3	4
<p>Производство товаров бытовой химии в аэрозольной упаковке</p> <p>1. Главный производственный корпус товаров бытовой химии в аэрозольной упаковке, в составе отделений: по приготовлению аэрозольного баллона, клапана, по приготовлению препаратов, по изготовлению и сборке аэрозольных баллонов, установок: утилизации аварийных сбросов и возврата их в производство, очистки и использования концентрированных сточных вод после моечных машин, по улавливанию и обезвреживанию сбросов паров органических растворителей в атмосферу от сушильных печей, лакировальных машин, рекуперации продукта из отработанных аэрозольных упаковок, утилизации твердых отходов, химического обессоливания воды для промывки баллончиков, кондиционирования воздуха от 20 до 40</p>	млн. шт. в год баллонов	5217,6	194,94
<p>2. Цех по изготовлению коробов из гофрокартона в составе: склада картона, участка высечки и фальцовки, нанесения печати, участка сшивки или склеивания, промежуточного склада картонных заготовок, участка пакетирования отходов от 1200 до 1600</p>	тыс. шт.	461,4	1,14
<p>То же, свыше 40 до 80</p> <p>3. Склад сжиженных газов с установкой смешения от 600 до 1000</p>	" м3	6504 410,4	162,6 -
<p>4. Склад готовой аэрозольной продукции от 500 до 900</p>	тыс. шт.	117,96	0,36
<p>5. Склад силосный для полиэтилена с механической подачей сырья в производство пневмотранспортом от 250 до 500</p>	м3	320,76	1,92
<p>6. Склад сильнодействующих ядовитых веществ от 200 до 400</p>	м3	39,18	0,15
<p>Производство товаров бытовой химии общего назначения</p> <p>7. Главный производственный корпус товаров бытовой химии общего назначения в составе отделений приготовления смесей продуктов, расфасовочного, склада готовой продукции, отделения приготовления гофрокоробов, установок: утилизации твердых отходов, утилизации аварийных сбросов, для улавливания выбросов пыли, кондиционирования воздуха. Склад сырья, компрессии от 3 до 12</p>	тыс. т/год	2332,14	417,36

8.	Цех пластмассовой тары в составе: отделения выдувного и литьевого оборудования, участков переработки и грануляции отходов и нанесения трафаретной печати на тару от 4000 до 10000	тыс. шт. в год	647,76	0,24
9.	Цех жестяно-баночной тары в составе участков: заготовительного изготовления жестяной тары и сборки, отделения литографической жести с участками приготовления печатных красок, эмалей и покровных лаков, участков мойки и хранения печатных валов и экспресс-лабораторий от 2000 до 8000	тыс. шт. в год	361,14	0,03
10.	Установка резинокордных контейнеров от 8 до 10	тыс. т/год	128,76	19,86
11.	Силосный склад полиэтилена с механической подачей сырья пневмотранспортом от 100 до 300	м3	157,92	1,62
12.	Производство синтетических моющих средств Главный производственный корпус синтетических моющих средств в составе: склада сыпучего сырья, отделений приготовления композиций, сушки, расфасовочно-упаковочное, установки приготовления жидкого стекла, склада клея ПАВ, установки приготовления мыла и смеси ПАВ, склада готовой продукции, установок: смешения башенного порошка с нетермостабильными добавками, утилизации твердых отходов, утилизации тепла, вентиляционных выбросов, очистки и возврата аварийных сбросов, отделения улавливания выбросов пыли и возврата в производство, очистки и использования производственных стоков, системы стационарной пылеуборки, кондиционирования воздуха от 60 до 120	тыс. т/год	7888,8	40,92
13.	Картонажно-печатный цех в составе: отделения печати и высечки картонных заготовок, отделения склейки заготовок по продольному шву, промежуточного склада картонных заготовок, отделения приготовления коробов из гофрокартона, пакетирования отходов картона, отделения приготовления печатных форм, кондиционирования воздуха от 2000 до 6000	картон заготовок ящиков	3634,92	-
14.	Склад жидкого сырья с насосной и тепляком - 200	т/сут	1738,38	-
15.	Склад силикат-глыбы - 35	т/сут	190,26	-
16.	Склад отдушек в таре - 100	м3	363,78	-

**Глава 6. Подотрасль производства карбида кальция
и желтого фосфора**

Таблица 6.1

Объекты производства карбида кальция

Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Цена на разработку проектной документации в тыс. руб.
1	2	3
1. Цех с 4-мя закрытыми электропечами мощностью по 60 МВА	цех	33423,6
2. Цех с 6-тью закрытыми электропечами мощностью по 33 МВА	цех	27040,2
3. Цех с 6-тью закрытыми электропечами мощностью по 33 МВА	цех	27040,2
4. Цех с 4-мя закрытыми электропечами мощностью по 16,5 МВА	цех	17936,4
5. Цех с 4-мя электропечами мощностью по 5 МВА	цех	13245,6
6. Цех с 5-тью электропечами мощностью по 1,0 МВА	цех	9136,8
7. Цех с 4-мя электропечами мощностью по 3,5 МВА	цех	2397,6
8. Цех с 5-тью закрытыми электропечами мощностью по 0,1 МВА	цех	9136,8
9. Отделение подготовки шихтовых материалов с дробильно-сортировочным оборудованием	отделение	2397,6
10. Дозировочное отделение для рудно-термических электропечей	отделение	1698,0
11. Отделение дробления сортировки, упаковки карбида кальция в барабаны (до 100 тыс. т в год)	отделение	7143,6
12. Отделение обжига известняка с 2-мя шахтными печами производительностью по 75 т в сутки	отделение	5130,6

Таблица 6.2

Объекты производства желтого фосфора

Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Цена на разработку проектной документации в тыс. руб.
1	2	3
1. Цех с 4-мя герметичными	цех	50517,6

2. Цех с 4-мя герметичными электропечами мощностью по 80 МВА	цех	40207,8
3. Цех с 4-мя герметичными электропечами мощностью по 48 МВА	цех	17936,4
4. Отделение подготовки шихтовых материалов с дробильно-сортировочным оборудованием (св. 500 тыс. т в год свыше двух видов материалов)	отделение	2397,6
5. Отделение подготовки шихтовых материалов с дробильно-сортировочным оборудованием (до 500 тыс. т в год свыше двух видов материалов)	отделение	2997,0
6. Бункерный склад шихтовых материалов с транспортной галереей	склад	2368,8
7. Дозировочное отделение для рудно-термических печей	отделение	1698,0
8. Разливочная машина одноленточная длиной 40 метров с отделением приготовления известкового раствора	разливочная машина	1012,2

Таблица 6.3

Производство агломерата из фосфатного сырья

Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной документации, тыс. руб.	
		a	b
1	2	3	4
1. Производство агломерата из фосфатного сырья мощностью от 0,4 до 1,0 млн. тонн в год	млн. тонн в год	15871,8	6042,0
2. То же, свыше 1,0 до 3,0 млн. тонн в год	млн. тонн в год	52377,6	900,6

Таблица 6.4

Переработка шлака фосфорных печей

Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Цена на разработку проектной документации в тыс. руб.
1	2	3
1. Отдельно стоящая установка грануляции шлака производительностью 350 - 500 тыс. т в год гранулированного шлака с узлами грануляции,	установка	3278,4

складом готовой продукции, системой оборотного водоснабжения		
2. Установка по производству шлаковой пемзы производительностью 350 - 400 тыс. м3 в год с участками поризации шлака, промежуточного складирования шлакопемзового полупродукта, линией дробления и сортировки его на фракции, складами готовой продукции, насосными станциями технологического назначения	установка	6664,8
3. Установка по производству фракционированного щебня производительностью 400 - 500 тыс. м3 в год с корпусами дробления, сортировки, конвейерными галереями, складами готовой продукции, постами управления, системами аспирации и вентиляции	установка	3069,0

Таблица 6.5

**Межцеховой транспорт для производств желтого фосфора
и карбида кальция**

Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной документации, тыс. руб.	
		a	b
1	2	3	4
Разгрузочные устройства			
1. Бункерное приемное устройство с механизацией надвига вагонов при количестве вагонов: от 1 до 4 св. 4 до 8	вагон вагон	1120,2 1920,0	379,8 180,0
2. Вагоноопрокидыватель с аварийным приемным устройством и механизацией надвига вагонов	вагоно-опрокидыватель	3018,0	-
3. Конвейерный тракт на одну нитку (галереи, перегрузочные станции) с шириной ленты 650 - 1400 мм протяженностью в м: от 100 до 300 св. 300 до 600 св. 600 до 900 св. 900 до 1200	м " " "	90,0 241,2 840,0 1563,6	3,9 3,396 2,4 1,596
4. То же, на две нитки протяженностью в м: от 100 до 300 св. 300 до 600 св. 600 до 900 св. 900 до 1000	м " " и	90,0 360,0 1562,4 2643	5,7 4,8 2,796 1,596
5. Пневмотранспорт сыпучих материалов (линия с устройством загрузки)			

и разгрузки материала с камерным или винтовым насосом, с трубопроводной эстакадой) протяженностью в м: от 50 до 500 св. 500 до 1000	м	706,8	2,664
	"	540,0	3,0
6. Межцеховая линия пневмотранспорта (пневмопочты) проб с прокладкой по существующим эстакадам протяженностью в м: от 100 до 800 св. 800 до 1500	м	83,16	0,0684
	"	97,2	0,051

Таблица 6.6

**Складское хозяйство для производств желтого фосфора
и карбида кальция**

Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной документации, тыс. руб.	
		a	b
1	2	3	4
1. Открытый склад сыпучих материалов с крановым оборудованием (включая крановую эстакаду, железно-дорожную разгрузочную эстакаду, заглубленные закрома): от 5 до 30 св. 30 до 60 св. 60 до 120 св. 120 до 240	тыс. м3	1320,0	36,0
	"	1590,0	27,0
	"	2220,0	16,5
	"	2820,0	15,0
2. Закрытый склад сыпучих материалов. Формирование и выдача материалов средствами конвейерного транспорта (включая надштабельную и подштабельную галереи и здание склада) емкостью тыс. м3: от 5 до 20 св. 20 до 40 св. 40 до 60 св. 60 до 100	тыс. м3	1740,0	48,0
	"	1920,0	39,0
	"	2280,0	30,0
	"	3000,0	18,0
3. Открытый склад тарно-штучных грузов (включая крановую эстакаду, пути напольных кранов и железнодорожный путь)	склад	843,6	-
4. Закрытый склад тарно-штучных грузов (напольные средства механизации, краны, краны-штабелеры, кран-балки) площадью, тыс. м2: от 0,5 до 2,0 св. 2,0 до 4,0 св. 4,0 до 6,0	тыс. м2	400,2	400,2
	"	720,0	240,0
	"	1320,0	90,0
	"		

5. Автоматизированный склад тарно-штучных грузов, оборудованный стеллажными кранами-штабелерами	склад	4092,0	-
6. Закрытый склад смазочных материалов (включая отделения резервуарного, тарного хранения и приемный железнодорожный тамбур)	склад	2445,6	-

Примечания для объектов производств желтого фосфора и карбида кальция.

1. При проектировании цехов с количеством печей более, чем предусмотрено в цене, за каждую дополнительную печь добавляется 10% от цены цеха на всех стадиях.

2. Стоимость установок очистки газов и аспирационного воздуха принимается по разделу "Газоочистные и пылеулавливающие сооружения".

3. Стоимость проектирования цеха с установкой печей с продольно-емкостной компенсацией определяется с коэффициентом 1,05 на всех стадиях.

Таблица 6.7

**Электротехнические сооружения для производств
желтого фосфора и карбида кальция**

Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной документации, тыс. руб.	
		a	b
1	2	3	4
1. Электropечная подстанция напряжением 110 - 220 кВ для 4-х электропечей. Мощностью 33 - 80 МВА каждая	подстанция	2316,6	-
2. Установка продольно-емкостной компенсации (УПК) электропечи, мощностью 16,5 - 33 МВА	установка	525	-
3. Установка продольно-емкостной компенсации (УПК) электропечи, мощностью 50 - 80 МВА	"	811,2	-
4. Установка компенсации реактивной мощности для электропечи, напряжением 10 кВ	"	1064,4	-
5. Установка компенсации реактивной мощности для электропечи, напряжением 110/150 или 220 кВ	"	610,2	-

Примечания. 1. При разработке проекта одной электропечной подстанции для цеха, состоящего из четырех одинаковых электропечей, стоимость проектирования принимается для первой электропечи с коэффициентом 0,4; для второй, третьей и четвертой - с коэффициентом 0,2.

2. При разработке проекта электропечных подстанций одновременно для цеха с количеством печей более четырех стоимость проектирования определяется по формуле

$$N + 0,2 N(n - 4),$$

где N - стоимость проектирования по настоящей таблице;

n - фактическое количество печей.

3. При разработке проекта электропечных подстанций на напряжение 10 кВ стоимость проектирования принимается с коэффициентом 0,7; напряжением 35 кВ - коэффициентом 0,9.

4. При разработке проекта электропечных подстанций на напряжение 220 кВ и для электропечей большей мощности стоимость проектирования определяется методом экстраполяции.

5. При разработке проекта УПК одновременно для нескольких идентичных электропечей стоимость проектирования определяется по формуле

$$N + 0,6 N(n - 1),$$

где N - стоимость проектирования по настоящей таблице;

n - фактическое количество УПК.

6. При разработке проекта УПК одной электропечи для цеха, состоящего из нескольких идентичных электропечей, стоимость проектирования принимается для первой УПК с коэффициентом 0,5 от стоимости, определяемой в соответствии с п. 5, остальных УПК пропорционально оставшейся стоимости.

Таблица 6.8

**Электрохимзащита от почвенной коррозии и коррозии
блуждающими токами подземных сетей и сооружений,
проектируемых для производств желтого фосфора
и карбида кальция**

Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной документации, тыс. руб.	
		a	b
1	2	3	4
1. Район электрохимзащиты наложенным током с установкой анодных электродов: от 1 до 100 св. 100 до 200 св. 200 до 350 св. 350 до 600	электрод	22,98	1,018
	"	61,8	0,6
	"	103,2	0,408
	"	159,48	0,247
2. Установка электродренажа на рельсы электрифицированного транспорта	установка	16,02	-
3. Установка электродренажной перемычки между коммуникациями	"	1,86	-

Примечания. 1. Стоимость разработки рабочей документации электрохимзащиты подземных коммуникаций, состоящей из систем наложенного тока, электродренажа и электроперемычек между коммуникациями, определяется путем суммирования стоимостей, определяемых по ценам таблицы 6.8.

2. Цены приведены для случаев применения электродов длиной 2 м. В случае применения электродов длиной более или менее 2 м число электродов для определения стоимости

проектирования определяется путем деления общей длины электродов на 2.

3. Ценами таблицы не учтена стоимость проектирования противокоррозионной изоляции, контрольно-измерительных пунктов и электроизолирующих фланцевых соединений на трубопроводах и электроизолирующих муфт на кабелях.

Глава 7. Объекты вспомогательного назначения

Таблица 7

Здания и сооружения подсобного и обслуживающего назначения

Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной документации, тыс. руб.	
		a	b
1	2	3	4
1. Азотная станция производительностью от 0,6 до 1,2 тыс. нм3/ч	нм3/ч	828	1,038
2. То же, св. 1,2 до 2,4 тыс. нм3/ч	"	1042,5	0,864
3. Компрессор воздуха с осушкой производительностью от 1 до 3 тыс. нм3/ч	тыс. нм3/ч	361,8	149,64
4. Воздушно-компрессорная станция с осушкой производительностью от 3 до 6 тыс. нм3/ч	"	497,28	124,38
5. То же, св. 6 до 12 тыс. нм3/ч	тыс. нм3/ч	621,6	103,62
6. Холодильно-компрессорная станция на два параметра холода производительностью от 2 до 5 млн. Ккал/ч	млн. Ккал/ч	723,6	363,78
7. То же, св. 5 до 10 млн. Ккал/ч	"	902,4	303,24
8. Газгольдеры мокрые стальные вместимостью от 100 до 30000 м3 с вертикальными направляющими и донным вводом для хранения газов под давлением до 4000 Па (400 мм вод. ст.) (Привязка типового проекта)	газгольдер	288,6	-
9. Склад ЛВЖ и масел емкостью от 1,0 до 3 тыс. т (привязка)	тыс. т	78	39
10. То же, св. 3 до 6 тыс. т	"	97,44	32,52
11. Ремонтно-механический завод централизованного ремонта и изготовления запасных частей и оборудования мощностью от 3 до 6 млн. руб./год со складами сырья и готовой продукции	млн. руб./год	2219,2	555
12. То же, св. 6 до 12 млн. руб./год	"	2774,3	462,3

13. Ремонтно-механическая база производственного объединения или предприятия, мощностью от 1,5 до 3 млн. руб./год ремонтных работ со складами сырья и готовой продукции	"	1188	594
14. То же, св. 3 до 5 млн. руб.	"	1485	495
15. Ремонтно-механический цех мощностью от 0,75 до 1,5 млн. руб./год ремонтных работ со складом сырья	"	930,66	930,66
16. То же, св. 1,5 до 3 млн. руб./год	"	1163,3	775,62
17. Цех по ремонту теплосилового оборудования и трассы трубопроводов мощностью от 200 до 400 тыс. руб. в год ремонтных работ со складом сырья и готовой продукции	тыс. руб./год	370,92	1,44
18. То же, св. 400 до 800 тыс. руб./год	"	471,06	1,2
19. Механическая мастерская, площадью от 50 до 100 м2	м2	111,06	1,74
20. То же, св. 100 до 200 м2	"	141,66	1,44
21. Кустовая (зонная) ремонтно-механическая мастерская площадью от 750 до 1500 м2 в составе механического и котельно-сварочного участков, обслуживается подвесным краном	"	242,4	0,24
22. То же, св. 1500 до 3000 м2	"	299,4	0,204
23. Ремонтно-механический цех площадью от 2500 до 5000 м2 в составе механосборочного, котельно-сварочного, инструментального, кузнечно-термического, окрасочного и гальванического участков, обслуживается подвесным и мостовым кранами	тыс. м2	708,6	212,52
24. То же, св. 5000 до 10000 м2	"	885,66	177,12
25. Ремонтно-механический завод площадью от 5000 до 10000 м2 в составе механосборочного, котельно-сварочного цехов, кузнечно-прессового, термического, инструментального, заготовительного участков, участка механика и антикоррозионного цеха; обслуживается подвесными и мостовыми кранами	"	908,82	136,44
26. То же, св. 10000 до 20000 м2	"	1136,6	113,7
27. Ремонтно-механический завод по изготовлению нестандартизированного оборудования и выпуску запчастей площадью от 12000 до 25000 м2 в составе двух корпусов: механосборочного с участками - термическим, инструментальным и участком механика; котельно-сварочного с	"	1343,3	80,64

	кузнечно-прессовым, заготовительным, окрасочным цехами и гальваническим участком; обслуживается подвесными и мостовыми кранами			
28.	То же, св. 25000 до 50000 м2	"	1679,2	67,2
29.	Ремонтно-строительный цех мощностью от 200 до 350 тыс. руб./год ремонтных работ со складом сырья и готовой продукции	тыс. руб./год	261,36	1,08
30.	То же, св. 350 до 700 тыс. руб./год	тыс. руб./год	318,0	0,9
31.	Ремонтно-строительный цех площадью от 1000 до 2000 м2 в составе механического, столярного, жестяночного участков и лесосушилки	тыс. м2	461,04	345,96
32.	То же, св. 2000 до 4000 м2	"	576,48	288,3
33.	Антикоррозионный цех мощностью гуммирования от 2,5 до 5 тыс. м2 площади и окраски от 5 до 10 тыс. м2 (общей мощностью от 7,5 до 15 тыс. м2)	тыс. м2	787,62	78,78
34.	То же, св. 15 тыс. м2 до 30 тыс. м2	"	984,6	65,7
35.	Ломоперерабатывающий цех мощностью от 4 до 8 тыс. т/год со складом	тыс. т/год	323,16	60,6
36.	То же, св. 8 до 16 тыс. т/год	"	403,92	50,52
37.	Цех по ремонту электро-технического оборудования мощностью от 0,5 до 1 млн. руб./год со складом сырья и готовой продукции	млн. руб./год	665,28	997,92
38.	То же, св. 1 до 2 млн. руб./год	"	831,6	831,6
39.	Склад и регенерация масел с насосной станцией емкостью от 250 до 500 м (привязка)	м3	227,52	0,66
40.	То же, св. 500 до 1000 м3	"	277,08	0,54
41.	Склад горючих с топливозаправочным пунктом и насосной станцией для заправки транспортных средств; емкостью склада от 150 м3 до 300 м3 (привязка)	"	156,24	0,72
42.	То же, св. 300 м3	"	185,04	0,6
43.	Склад оборудования площадью от 5000 до 10000 м2, оснащенный подвесными кранами, кранами-штабелерами, стеллажами, без автоматического адресования и поиска	тыс. м2	735,0	110,28
44.	То же, св. 10000 до 20000 м2	"	918,6	91,92
45.	Открытая площадка для хранения оборудования площадью от 25000 до 50000 м2, оснащенная козловыми кранами г/п 50 и 10 т и передаточной тележкой	"	117,0	3,54

46. То же, св. 50000 до 100000 м2	"	146,1	2,94
47. Склад лаков, красок, химикатов и реагентов от 125 до 250 т единовременного хранения без средств механизации	т	212,64	1,38
48. То же, св. 250 до 500 т	"	277,08	1,14
49. Тарный цех изготовления металлических барабанов емкостью 100 л, производительностью от 125 до 250 тыс. шт./год со складом и узлом обработки возвратной тары	тыс. шт./год	354,0	2,16
50. То же, св. 250 до 500 тыс. шт./год	тыс. шт./год	444,3	1,8
51. Механизированный склад оборудования и материалов с открытой площадкой для досборки оборудования, вместимостью от 2 до 4,0 тыс. т	тыс. т	814,74	305,7
52. То же, св. 4 до 8 тыс. т	"	1018,7	254,7
53. Механизированный склад импортного оборудования с площадкой для сборки, грузооборотом от 7,5 до 15 тыс. т/год	тыс. т/год	644,22	64,44
54. То же, св. 15 до 30 тыс. т/год	"	805,44	53,7
55. Центральная проходная с караульным помещением от 2 до 4 проходов	проход	195,18	73,14
56. То же, св. 4 до 8 проходов	"	243,84	60,96
57. Административно-бытовой корпус численностью от 100 до 200 человек с цеховой лабораторией и теплой переходной галереей протяженностью до 100 м	чел.	665,28	4,98
58. То же, св. 200 до 400 человек	"	831,6	4,2
59. Центральная заводская лаборатория рабочей площадью от 2,3 до 4,6 тыс. м2	тыс. м2	701,22	228,78
60. То же, св. 4,6 до 9,2 тыс. м2	"	876,72	190,62
61. Центральный пункт автоматического управления площадью от 1500 до 3000 м2	"	927,36	463,68
62. То же, св. 3 до 6 тыс. м2	"	1159,2	386,4
63. Заводоуправление с проходной, столовой и конференц-залом объемом от 10 до 20 тыс. м3	тыс. м3	1017	76,26
64. То же, св. 20 до 40 тыс. м3	"	1271,2	63,6
65. Пункт технического обслуживания от 25 до 50 спецмашин (привязка)	машина	245,4	7,38
66. То же, св. 50 до 100 машин	"	278,94	6,12

Примечание. Показатели в рублях, приведенные в данной таблице (строки 11 - 18, 29, 30, 37, 38), определены по состоянию уровня цен на 01.01.1991.

Сооружения по очистке промышленных стоков

Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной документации, тыс. руб.	
		a	b
1	2	3	4
Комплекс сооружений химического обезвреживания промывных и отработанных растворов, производительностью, м3/ч:			
1. от 1 до 5	1 м3/ч	727,2	87,6
2. св. 5 до 50	"	1147,2	3,6
3. св. 50 до 150	"	1186,2	2,82
Комплекс сооружений механического обезвреживания осадка, производительностью по сухому веществу, тыс. т:			
4. от 2 до 5	1 тыс. т	585,6	117
5. св. 5 до 20	"	1098,6	14,4
Комплекс сооружений выпарки, ректификации, отгонки промышленных сточных вод, производительностью, м3/ч:			
6. от 7 до 10	1 м3/ч	60	129,6
7. св. 10 до 40	"	324	103,2
8. св. 40 до 80	"	1404	76,2
Комплекс сооружений термического обезвреживания сточных вод (погружное горение, вымораживание и т.д.); производительностью, м3/ч:			
9. от 2 до 4	1 м3/ч	790,2	300
10. св. 4 до 10	"	999	247,8
Комплекс сооружений сжигания жидких и твердых отходов, производительностью, м3/ч:			
11. от 3 до 15	м3/ч	1252,2	50,4
12. св. 15 до 30	"	1639,2	24,6
Комплекс сооружений очистки сточных вод методами электрокоагуляции, гидрокоагуляции, реагентной флотации, обратного осмоса, гиперfiltrации, производительностью, м3/ч:			
13. от 0,1 до 0,5	м3/ч	236,4	274,8
14. св. 0,5 до 1	"	330,6	86,4
15. св. 1 до 5	"	406,8	10,2
Комплекс сооружений очистки сточных вод сорбцией, производительностью, м3/сут:			
16. от 50 до 300	1 м3/сут	345,6	0,66
17. св. 300 до 15000	"	430,2	0,378

Комплекс сооружений очистки сточных вод, загрязненных нефтемаслопродуктами или поверхностно-активными веществами, производительностью, м3/ч:			
18. от 1 до 5	1 м3/ч	314,4	37,8
19. св. 5 до 20	"	455,4	9,6
20. св. 20 до 40	"	604,2	2,16
21. Комплекс сооружений сушки продуктов, получаемых при обработке сточных вод, производительностью 10 т/сут Цех или отделение приготовления известкового молока производительностью (по извести), т/сут:	1 т/сут	733,2	-
22. от 1 до 5	1 т/сут	338,4	40,8
23. св. 5 до 10	"	401,4	28,2
24. Сооружения очистки промстоков механохимическим методом от 1000 до 2000 м3/ч	м3/ч	1692,6	1,44
25. То же, свыше 2000 до 4000	"	2126,4	1,2
26. Очистные сооружения очистки сточных вод гальванических цехов в составе: усреднителей, реакторов, реагентного хозяйства, насосного оборудования от 2 до 8	м3/ч	876,6	176,4
27. Сооружение химической очистки сточных вод производства полиуретанов от 4 до 8	м3/ч	653,4	123,24
28. То же, свыше 8 до 16	"	819,6	102,6
29. Сооружения очистки сточных вод производства винилацетата от 8 до 16	м3/ч	1217,4	114,0
30. То же, свыше 16 до 32	"	1526,4	94,8
31. Сооружения химической очистки сточных вод производства органических и неорганических химических реактивов и особо чистых веществ от 40 до 80	м3/ч	391,8	7,44
32. То же, свыше 80 до 160	"	493,2	6,18
33. Сооружения по очистке подмыльных щелоков от 50 до 100	м3/сут	366,0	7,2
34. То же, свыше 100 до 200	"	552,0	5,4
35. Сооружения по очистке сточных вод от хлористого лития от 25 до 50	м3/ч	1816,2	108,0
36. То же, свыше 50 до 100	"	2266,8	97,2
37. Сооружения очистки сточных вод от хлорбензола от 25 до 50	м3/ч	321,0	19,2
38. Химводоподготовка артезианской или водопроводной воды по схеме натрийкатионирования или водородкатионирования с голодной регенерацией для котлов низкого и среднего давления, теплосетей и технологических нужд производительностью от 100 до 200 м3/ч	м3/ч	403,8	3,15
39. То же, св. 200 до 400 м3/ч	м3/ч	516,6	2,61
40. Химводоподготовка артезианской и поверхностной воды по схеме: предочистка (коагуляция	"	1302,0	9,66

	сернокислым алюминием или известкование с коагуляцией сернокислым железом), механическая фильтрация, 2-ступенчатое катионирование или одноступенчатое обессоливание для котлов среднего давления и технологических нужд производительностью от 100 до 200 м3/ч			
41.	То же, св. 200 до 400 м3/ч	"	1633,2	8,1
42.	Термическое обессоливание в испарителях поверхностного типа или мгновенного вскипания в паропреобразователях производительностью от 100 до 200 м3/ч	"	1302,0	9,66
43.	То же, св. 200 до 400 м3/ч	"	1633,2	8,1
44.	Химводоподготовка поверхностных вод по схеме: предочистка (коагуляция сернокислым алюминием или известкование с коагуляцией сернокислым железом), механическая фильтрация, 2-ступенчатое обессоливание для котлов высокого давления и технологических нужд производительностью от 150 до 300 м3/ч	"	3090,0	15,42

КонсультантПлюс: примечание.

Нумерация пунктов дана в соответствии с официальным текстом документа.

50.	То же, св. 300 до 600 м3/ч	"	3861,0	12,9
51.	Установка приготовления питательной воды из обессоленной путем деминерализации с пунктом управления и экспресс-лабораторией производительностью от 200 до 400 м3/ч	"	1566,0	5,88
52.	То же, св. 400 до 800 м3/ч	"	1962,0	4,5
53.	Установка ионообменного обессоливания сточных вод с начальным солесодержанием до 1000 мг/л до конечного солесодержания до 150 мг/л, производительностью от 550 до 1100 м3/сут в составе объектов, перечисленных в поз. 55 - 62	м3/сут	2814,6	3,9
54.	То же, св. 1100 до 2200 м3/сут	"	3564	3,27
55.	Емкостный склад жидких продуктов (исходных и обессоленных сточных вод) с насосной емкостью от 1000 до 2000 м3	м3	157,5	0,132
56.	То же, св. 2000 до 4000 м3	"	209,4	0,108
57.	Сооружения ионообменной очистки сточных вод производительностью от 550 до 1100 м3/сут	м3/сут	1929,12	3,15
58.	То же, св. 1100 до 2200 м3/сут	"	2844,6	2,64
59.	Склад фосфорной кислоты, используемой для регенерации катионитовых смол со сливно-наливной эстакадой, емкостью	м3	322,68	0,66

	от 400 до 800 м3			
60.	То же, св. 800 до 1600 м3	м3	439,02	0,54
61.	Склад щелочи с устройством подогрева и наливной эстакадой емкостью от 100 до 200 м3	"	59,22	0,42
62.	То же, св. 200 до 400 м3	"	70,98	0,36
63.	Станция обезвреживания промышленных сточных вод, производительностью от 40 до 85 м3/ч в составе объектов, перечисленных в поз. 65 - 70	м3/ч	1145,4	20,22
64.	То же, св. 85 до 170 м3/ч	"	1431	16,8
65.	Приемные сборники-усреднители исходных сточных вод с насосной емкостью от 1000 до 2000 м3	м3	157,62	0,132
66.	То же, св. 2000 до 4000 м3	"	209,58	0,108
67.	Станция обезвреживания сточных вод с нейтрализацией стоков известковым молоком, осветлением стоков, фильтрацией сгущенной пульпы, отгрузкой шлама в отвал, производительностью от 40 до 85 м3/ч	м3/ч	886,02	15,66
68.	То же, св. 85 до 170 м3/ч	"	1109,4	13,08
69.	Приемные сборники обезвреженных сточных вод с насосной подачей их на повторное использование емкостью от 500 до 1000 м3	м3	93,6	0,132
70.	То же, св. 1000 до 2000 м3	"	112,2	0,108
71.	Станция сбора и очистки сточных вод производительностью от 20 до 40 м3/ч	м3/ч	433,62	16,26
72.	То же, св. 40 до 80 м3/ч	"	542,22	13,56
73.	Станция сбора, очистки и возврата конденсата производительностью от 200 до 400 м3/ч	"	568,74	2,04
74.	То же, св. 400 до 800 м3/ч	"	717,6	1,74
75.	Отделение подготовки сточных вод для подачи их на очистные сооружения производительностью от 15 до 30 м3/ч	"	336	16,32
76.	То же, св. 30 до 60 м3/ч	"	421,2	13,62
77.	Станция термического обезвреживания промышленных стоков производительностью от 15 до 30 м3/ч	м3/ч	1324,8	62,28
78.	То же, св. 30 до 60 м3/ч	"	1658,4	51,84
79.	Станция термического обезвреживания жидких, газообразных и горючих отходов производительностью от 10 до 25 т/ч с утилизацией дымовых газов	т/ч	1959,3	117,54
80.	То же, св. 25 до 50 т/ч	"	2449,2	97,98
81.	Цех приготовления известкового молока производительностью от 25 до 50 м3/сут по СаО в составе объектов, перечисленных в поз. 83 - 89	м3/сут СаО 100%	1289,82	38,58
82.	То же, св. 50 до 100 м3/сут	"	1610,4	32,22
83.	Механизированный склад извести с разгрузкой ж/д вагонов с отделением дробления извести емкостью от 1 до 2 тыс. м3	тыс. м3	567,6	425,64

84. То же, св. 2 до 4 тыс. м3	"	709,5	354,72
85. Механизированная подача извести из склада в цех приготовления известкового молока 1 линия	линия	182,16	-
86. Корпус приготовления известкового молока с узлом очистки известкового молока от недопала производительностью от 25 до 50 м3/сут 10%-го СаО	м3/сут	508,56	15,48
87. То же, св. 50 до 100 м3/сут	"	639,12	12,9
88. Емкостный склад исходных обезвреженных сточных вод (или оборотных растворов) и склад известкового молока общей емкостью от 800 до 1600 м3 с насосной	м3	132,12	0,132
89. То же, св. 1600 до 3200 м3	"	171	0,108
90. Станция промывки ж/д цистерн от 8 до 16 шт. в сутки (без установки очистки стоков) с открытым складом реагентов (привязка)	шт./сут	198,3	18,54
91. То же, св. 16 до 30 шт./сут	"	247,38	15,42
92. Сооружения для очистки сточных вод от мойки а/м с очисткой механическим способом с подземным исполнением производительностью, л/с 1,5	объект	328,62	-
93. св. 1,5 до 3,0	1 л/с	275,46	35,45
94. св. 3,0 до 10,0	то же	337,5	14,78
95. св. 10,0 до 20,0	"	445,44	3,98
96. св. 20,0 до 50,0	"	476,22	2,45
97. Очистные сооружения поверхностных сточных вод с территории АТП и открытых стоянок автотранспорта производительностью, л/с 10,0	объект	94,92	-
98. св. 10,0 до 30,0	1 л/с	72,78	2,22
99. св. 30,0 до 40,0	то же	93,3	1,53

Таблица 8.2

Шламохранилища

Наименование объекта проектирования	Единица измерения основного показателя объекта	Постоянные величины базовой цены разработки проектной документации, тыс. руб.	
		a	b
1	2	3	4
1. Шламохранилище (рассолохранилище, солеотвал) емкостью от 25 до 50 млн. м3 в составе: ограждающие грунтовые дамбы, противофильтрационные экраны по дну хранилища и верховому откосу, дренажи низового откоса и основания	млн. м3	4155	124,8

ограждающих дамб, системы отстоя и осветления пульпы. По солеотвалу: контурные ограждающие дамбы, нагорные канавы, противотрационный экран по ложу отвала, рассоло-сборные канавы, рассолосборник с грунтовыми плотинами, системы забора и откачки рассолов, наблюдательных скважин, горнокапитальные сооружения для установки солеотвального оборудования			
2. То же, св. 50 до 100 млн. м3	"	5194,2	103,8
3. Консервация шламоохранилища (рассолоохранилища, солеотвала) площадью от 40 до 80 га	га	550,2	10,26
4. То же, св. 80 до 160 га	"	685,8	8,58

Глава 9. Специальные разделы проектной документации для строительства

Таблица 9

Мероприятия по охране водного бассейна от загрязнения производственными сточными водами

Наименование объекта проектирования	Основной показатель объекта	Цена в тыс. руб.
1. Разработка комплекса мероприятий по охране водного бассейна от загрязнения производственными сточными водами	Завод (комбинат) с полным производственным циклом	2401,8
2. То же	Завод с неполным производственным циклом	1800
3. То же	Прочие предприятия	1260,6

Примечание. Цены настоящей таблицы приведены для определения стоимости перечисленных работ, выполняемых вне комплекса проекта предприятия.

3. ТАБЛИЦЫ ОТНОСИТЕЛЬНОЙ СТОИМОСТИ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ (В ПРОЦЕНТАХ ОТ ЦЕНЫ)

К таблицам 1 - 8.

Номера таблиц, пунктов	Стадия проектирования	Техно-логич., включая механ. транспорт	Автоматизация	Архитектурно-строительная часть	Отопление и вентиляция	Водоснабжение и канализация	Теплоснабжение	Электротехническая часть	Связь и сигнализация	Организация строительства	Сметная документация	Технико-экономическая часть	Генплан и транспорт
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Таблица 1,	П	31,2	7,2	22,3	5,2	4,1	3,6	10,2	1,7	1,6	6,4	4,1	2,4

пп. 1 - 519	Р	30,5	8	25,7	5,6	4,3	4,1	10,8	2,2	-	7,2	-	1,6
	РП	30	8	25,4	5,3	4,2	3,7	10,5	1,8	1,5	7	1,5	1,1
Таблица 2,	П	44,5	7,2	15	4,7	3,8	2,5	7,9	1,4	1,2	5,2	4	2,6
пп. 1 - 18	Р	43,5	8,1	16,5	5	4,2	3,1	9,4	1,7	-	7	-	1,5
	РП	43	7,6	16,2	4,9	4,1	3	9	1,5	1,3	6,8	1,4	1,2
Таблица 3,	П	40	7,1	15,5	5,1	4,8	3,6	8,1	1,6	1,4	6,2	4,3	2,3
пп. 1 - 77	Р	39	8,5	19,7	5,5	5	4,2	8,4	1,8	-	6,6	-	1,3
	РП	38	8,2	19,5	5,1	4,9	3,5	8,3	1,7	1,6	6,5	1,7	1
Таблица 4,	П	31,8	8,5	23,1	5,2	2	1,3	10,6	3	1,4	6,7	4	2,4
пп. 1 - 28	Р	31,4	10,4	25	5,9	2,2	1,8	10,9	3,6	-	7,5	-	1,3
	РП	31,3	9,5	24,3	5,7	2,1	1,6	10,5	3,2	1,5	7,1	2,3	0,9
Таблица 5,	П	35	7,4	20	4,5	4,4	2,4	10,4	1,2	1,4	6,4	4,4	2,5
пп. 1 - 16	Р	34	8,3	24	4,8	5,2	2,7	10,7	1,5	-	7,3	-	1,5
	РП	33,7	8,2	23,5	4,3	4,6	2,6	10,4	1,3	1,5	7,2	1,9	0,8
Таблицы 6.1 - 6.8	П	39	7,5	17,5	5,1	4,3	2,6	9,3	1,3	1,1	5,5	4	2,8
	Р	37	8,1	20	5,6	5	3	11	1,4	-	6,8	-	2,1
	РП	36,5	7,6	19,5	5,4	4,8	2,7	10,9	1,2	1,2	6,7	2	1,5
Таблица 7,	П	41	7,1	16,2	5,2	3,6	4,5	9,8	1,2	1	4	3,8	2,6
пп. 1 - 66	Р	40	7,6	18,8	5,8	3,8	5,2	9,9	1,5	-	6	-	1,4
	РП	39	7,5	18,6	5,7	3,7	5,1	9,5	1,3	1	5,8	1,6	1,2
Таблица 8.1,	П	42	8,2	14,5	5,3	6	-	9,9	1,3	1	4,2	4	3,6
пп. 1 - 99	Р	40	8,6	16	5,8	6,5	-	12,1	1,5	-	5,6	-	3,9
	РП	39	8,4	15,5	5,5	6,3	-	12	1,2	1	5,4	1,9	3,8
Таблица 8.2,	П	39	-	25	-	21,3	-	-	-	1	5,4	4,2	4,1
пп. 1 - 4	Р	39,5	-	26,7	-	23,5	-	-	-	-	5,8	-	4,5
	РП	39,2	-	26,2	-	21,8	-	-	-	1	5,6	2	4,2